

Beständigkeitsprüfung Aqua-Jet® FGL O mit 2% Vernetzer L20749

Prüfung, Prüfmedium	Beurteilung:	Aqua-Jet® FGL O 312 mit 2% Vernetzer L 20 749		Aqua-Jet® FGL O 948 mit 2% Vernetzer L 20 749		nach DIN	Prüfdauer	Temp.
Druckmaterial		SKF (a)	Hart- PVC (b)	SKF (a)	Hart- PVC (b)			
Speichel-/ Schweißechtheit		+	+	+	+	53160	2 h	40 °C
Wasser-Echtheit:						16524, Bl. 1	24 h	20 °C
Farbtonverhalten des Andruckes		+	+	+	+			
Anfärben des Prüfmediums		+	+	+	+			
Lösemittel-Echtheit:						16524, Bl. 1	5 Min.	20 °C
-Ethanol	Farbtonverhalten des Andruckes	+	+	+	+			
	Anfärben des Prüfmediums	+	+	+	+			
-Prüfgemisch (c)	Farbtonverhalten des Andruckes	+(d)	+	+(d)	+			
	Anfärben des Prüfmediums	+	+	+	+			
Kraftstoff-Beständigkeit:						analog 16524, Bl. 1	5 Min.	20 °C
-Superbenzin	Farbtonverhalten des Andruckes	+	+	+	+			
	Anfärben des Prüfmediums	+	+	+	+			
-Normalbenzin	Farbtonverhalten des Andruckes	+	+	+	+			
	Anfärben des Prüfmediums	+	+	+	+			
-Diesel	Farbtonverhalten des Andruckes	+	+	+	+			
	Anfärben des Prüfmediums	+	+	+	+			
Alkali-Echtheit: - 2,5% NaOH-Lösung						16524, Bl. 2	10 Min.	20 °C
Farbtonverhalten des Andruckes		+	+	+	+			
Anfärben des Prüfmediums		+	+	+	+			
Waschmittelechtheit: -1% Persil-Lösung						16524, Bl. 2	3 h	20 °C
Farbtonverhalten des Andruckes		+	+	+	+			
Anfärben des Prüfmediums		+	+	+	+			
Speisefett-Echtheit: -Sonnenblumenöl						16524, Bl. 3	24 h	20 °C
Farbtonverhalten des Andruckes		+	+	+	+			
Anfärben des Prüfmediums		+	+	+	+			
Hautcreme-Beständigkeit: -Nivea							24 h	20 °C
Farbtonverhalten des Andruckes		+	+	+	+			
Anfärben des Prüfmediums		+	+	+	+			
Klimakammer (Wasserdampf)		+	+(f)	+	+(f)		5 h	80 °C
Hitzebeständigkeit		+	+(f)	+	+(f)		30 Min.	120 °C
Scheuerbeständigkeit (g)		+ P	~ P/K	+ P	+ P		200 Schübe	
Glanzgrad (h)		34	39	43	50			
Säurebeständigkeit: - Schwefelsäure, $\delta = 1,24$ g/ml (ca. 33%)		+	+	+	+		5 Min.	20 °C
Gitterschnitt (und Klebebandtest)			+(i)		+(i)	ISO 2409		

Erläuterungen:

- + sehr gut, bzw. keine Verfärbung
- ~ gut
- weniger geeignet
- nicht geeignet, bzw. Anfärbung
- K Kratzspuren
- P Polierspuren

Druckbedingungen:
Siebgewebe 120-34 T GLE
Rakel: 70 Shore A

- (a) Selbstklebefolie PVC weiß Glanz Jac 72100
- (b) Hart-PVC weiß Hoechst/ Kalle Genotherm FE 85
- (c) Prüfgemisch nach DIN 16524, Bl. 1
30 Vol.-% Ethylacetat
10 Vol.-% Ethylglycol
30 Vol.-% Ethanol
10 Vol.-% Aceton
20 Vol.-% Toluol
- (d) leichter Glanzverlust, Druckmaterial nicht beständig
- (e) Glanzverlust, leichte Verformung des Druckmaterials
- (f) leichte Verformung des Druckmaterials
- (g) Quartant Scheuerprüfer Hersteller: Fa. Prüfbau
- (h) micro-gloss, Geometrie 60°, Hersteller: Fa. Byk Gardner
Durchschnittswert aus 5 Messungen
- (i) Gitterschnitt- Kennwert 0

5/1999

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Angaben in unserem Informationsblatt „Allgemeines über Siebdruckfarben“ sind zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung.

Pröll GmbH & Co. KG
Postfach 4 29
D-91773 Weißenburg i. Bay.
Telefon (0 91 41) 9 06-0
Telefax (0 91 41) 9 06-49

