



Pröll KG  
Treuchtlinger Straße 29  
D-91781 Weißenburg i. Bay.  
Telefon +49 9141 906-0  
Telefax +49 9141 906-49  
E-Mail: info@proell.de  
Internet: www.proell.de

# Thermo-Jet®

## Siebdruckfarbe und Tampondruckfarbe

### **Anwendungs- gebiet und allgemeine Eigenschaften**

**Thermo-Jet® eignet sich zum Druck auf Hart- und Weich-PVC (z. B. PVC-beschichtete Lkw-Planen), Kunstleder, Acrylglas, Polycarbonat und vorbehandeltes Polyester für die Herstellung von Folientastaturen.**

**Auf thermoplastischen Bedruckstoffen ist Thermo-Jet® tiefzieh-fähig.**

**Drucke auf PVC sind sowohl thermisch- als auch hochfrequenz-verschweißbar, Ausnahme Thermo-Jet® 944 Deckweiß. Durch Zugabe von circa 20 % Schweißzusatz L 25564 wird die HF-Verschweißbarkeit verbessert.**

### **Wetter- beständigkeit**

Auf geeigneten Untergründen zeigt Thermo-Jet® exzellente Wetterbeständigkeit. Um Außenbeständigkeit zu gewährleisten, sollte ein Gewebe mit mindestens 81 Fäden/cm verwendet werden.

#### Thermo-Jet® 940

Speziell pigmentiertes Weiß mit verbesserter Kreidungsbeständigkeit sowohl im Purton als auch bei Abmischungen mit Bunttönen.

### **Glanz**

Glänzend

#### Thermo-Jet® 950

Thermo-Jet® 950 Glanzschwarz zeigt einen höheren Glanzgrad und höhere Deckkraft als Thermo-Jet® 948. Der Farbton ist tiefer.

## Farbtöne

### Basistöne für das Pröll Mischsystem

|     |                      |     |                    |
|-----|----------------------|-----|--------------------|
| 093 | Farblos              | 467 | Rosa lasierend     |
| 102 | Zitron               | 472 | Violett            |
| 104 | Gelb* <sup>1</sup>   | 566 | Blau lasierend     |
| 207 | Orange* <sup>1</sup> | 669 | Grün lasierend     |
| 312 | Rot                  | 945 | Weiß* <sup>2</sup> |
| 368 | Rot lasierend        | 948 | Schwarz            |
| 429 | Rotviolett           |     |                    |

### Standardtöne

|     |             |     |                        |
|-----|-------------|-----|------------------------|
| 101 | Gelb hell   | 522 | Marineblau             |
| 115 | Gelb dunkel | 523 | Blau dunkel            |
| 135 | Ocker       | 610 | Grün mittel            |
| 209 | Orange      | 615 | Grün dunkel            |
| 314 | Rot dunkel  | 627 | Grellgrün              |
| 315 | Rot mittel  | 628 | Grün hell              |
| 320 | Hellrot     | 836 | Braun                  |
| 417 | Violett     | 940 | Weiß* <sup>2+3</sup>   |
| 518 | Blau hell   | 944 | Deckweiß* <sup>2</sup> |
| 520 | Ultrablau   | 950 | Glanzschwarz           |
| 521 | Blau mittel |     |                        |

### Sondertöne

|         |                     |         |                                   |
|---------|---------------------|---------|-----------------------------------|
| 171     | Gelb lasierend      | 862     | Reichbleichgold                   |
| 211/010 | Rotorange           | 863     | Bleichgold* <sup>4</sup>          |
| 371     | Rot lasierend       | 864     | Kupfer* <sup>4</sup>              |
| 747     | Silberzwischenfarbe | 945/102 | Hinterlegweiß                     |
| 733     | Silber              | 945/605 | Planenweiß                        |
| 861     | Reichgold           | 952     | Schwarz hochdeckend* <sup>5</sup> |

**Weitere Metalltöne sind auf Anfrage erhältlich.  
Bitte fordern Sie unsere aktuelle Farbkarte an.**

### Rastersatz für Siebdruck (seidenglänzend)

|     |            |     |             |
|-----|------------|-----|-------------|
| 156 | Rastergelb | 949 | Tiefe       |
| 357 | Magenta    | 099 | Rasterpaste |
| 558 | Cyan       |     |             |

### Hochdeckende Einstellungen für den Tampondruck

|     |                  |     |                  |
|-----|------------------|-----|------------------|
| 132 | Gelb hochdeckend | 532 | Blau hochdeckend |
| 332 | Rot hochdeckend  | 632 | Grün hochdeckend |

\*<sup>1</sup> = Nicht für den Druck auf stark weichmacherhaltige helle Materialien (z. B.: PVC in Kunstlederqualität) und für die Weiterbearbeitung im Tiefziehverfahren verwenden.

\*<sup>2</sup> = Nicht für Planendruck geeignet, da die hochpigmentierte Farbe nicht elastisch genug ist. Wir empfehlen 945/605.

\*<sup>3</sup> = Speziell pigmentiertes Weiß mit verbesserter Kreidungsbeständigkeit (siehe Seite 1).

\*<sup>4</sup> = Keine Lagerware, wird auf Bestellung gefertigt.

\*<sup>5</sup> = Nicht für die Verarbeitung im Tampondruck geeignet. Enthält magnetisierbare Pigmente.

|   |   |                   |   |                     |  |
|---|---|-------------------|---|---------------------|--|
| <b>Mattierung</b>   | <p>Mattpaste 098: Zugabe 10 – 20 %<br/> <u>oder</u><br/> Mattierungsmittel 2009: Zugabe 1 – 3 %<br/> je nach gewünschtem Mattgrad. Mattierte Farbfilme weisen nicht dieselbe Wetterbeständigkeit auf wie glänzende Farbtöne.</p>  |                   |   |                     |  |
| <b>Verdünnen</b>  | <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="vertical-align: top;"><u>Siebdruck:</u></td> <td style="vertical-align: top;"> Verdüner: Verdünner 2090<br/> Verzögerer: VZ, K 097 oder Verzögerungspaste VZ4-P bzw. eine entsprechende Mischung<br/> Zugabemenge: ca. 20 – 30 % </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;"><u>Tampondruck:</u></td> <td style="vertical-align: top;"> Verdüner: Verdünner 6601 (sehr schnell) Tampo-Jet SK 090 (schnell) oder Norilit® U 090 (mittel)<br/> Verzögerer: VZ (langsam) oder VZ 2 (sehr langsam)<br/> Zugabemenge: ca. 30 – 40 % </td> </tr> </table> | <u>Siebdruck:</u> | Verdüner: Verdünner 2090<br>Verzögerer: VZ, K 097 oder Verzögerungspaste VZ4-P bzw. eine entsprechende Mischung<br>Zugabemenge: ca. 20 – 30 % | <u>Tampondruck:</u> | Verdüner: Verdünner 6601 (sehr schnell) Tampo-Jet SK 090 (schnell) oder Norilit® U 090 (mittel)<br>Verzögerer: VZ (langsam) oder VZ 2 (sehr langsam)<br>Zugabemenge: ca. 30 – 40 % |
| <u>Siebdruck:</u>   | Verdüner: Verdünner 2090<br>Verzögerer: VZ, K 097 oder Verzögerungspaste VZ4-P bzw. eine entsprechende Mischung<br>Zugabemenge: ca. 20 – 30 %   |                   |   |                     |  |
| <u>Tampondruck:</u>   | Verdüner: Verdünner 6601 (sehr schnell) Tampo-Jet SK 090 (schnell) oder Norilit® U 090 (mittel)<br>Verzögerer: VZ (langsam) oder VZ 2 (sehr langsam)<br>Zugabemenge: ca. 30 – 40 %  |                   |   |                     |  |
| <b>Gewebe</b>   | Alle im Siebdruck üblichen Gewebe sind geeignet.  |                   |   |                     |  |
| <b>Schablone</b>  | Lösemittelbeständige Kopierschichten sind erforderlich. Gute Auflagenbeständigkeit erreicht man mit den Pröll Kopierschichten Norikop 2FP und Norikop 8 HR.   |                   |   |                     |  |
| <b>Trocknung</b>  | Thermo-Jet® trocknet durch die Verdunstung der Lösemittel an der Luft oder im Jet-Trockner bei mittlerer Trocknungsgeschwindigkeit.   |                   |   |                     |  |
| <b>Sonstige Verarbeitungshinweise</b>                       | <p>Beim Druck feiner Linien empfehlen wir im Siebdruck die Zugabe von 10 % Kristallpaste 077.</p> <p>Wenn Thermo-Jet® 945 Weiß für die Dekoration von Lkw-Planen eingesetzt wird, müssen vorher 10 % AZ-Zusatz 9524 zugegeben werden.</p>   |                   |   |                     |  |
| <b>Überdruckbarkeit</b>                                     | Überdrucklack MZ-Lack 093 (für nichtelastische Substrate)   |                   |   |                     |  |
| <b>Überspritzbarkeit</b><br>(für nichtelastische Substrate) | Spritzlack 096 mit Spritzverdünner 095. Spritzviskosität mit DIN-4-Becher auf 16 – 18 Sekunden Auflaufzeit einstellen.  |                   |   |                     |  |
| <b>Reinigung</b>  | Siebe und Geräte werden mit UNI-CLEANER FP61 bzw. UNI-REIN A III gereinigt.   |                   |   |                     |  |

**Haltbarkeit**

Durch Lagerung oder Transport abgekühlte oder erwärmte Gebinde erst öffnen, wenn der Inhalt Raum-/Umgebungstemperatur angenommen hat. Dies gilt natürlich auch für die zur Einstellung der Farbe benötigten Hilfsmittel.

Im ungeöffneten Originalgebilde ist das Produkt bei trockener Lagerung sowie Temperaturen zwischen 5 und 25 °C ohne Qualitätseinbußen bis zu dem auf dem Etikett angegebenen Datum haltbar.

**Wichtig**

Das Druckergebnis hängt wesentlich vom Bedruckstoff sowie von den Druck- und Anwendungsbedingungen ab. Wir empfehlen ausdrücklich, Ihren Bedruckstoff unter Ihren Anwendungsbedingungen vor dem Auflagendruck zu prüfen. Vermeintlich gleiche Materialien können von Hersteller zu Hersteller, und auch von Charge zu Charge variieren. Gewisse Bedruckstoffe können mit Gleitmitteln, antistatischen Zusätzen oder anderen Additiven versehen sein, die das Haftungsvermögen der Farbe beeinträchtigen.

Im Übrigen verweisen wir auf die Angaben in unserer Technischen Mitteilung „Allgemeines über Siebdruckfarben“ (abzurufen unter [www.proell.de](http://www.proell.de) ⇒ Download ⇒ Siebdruckfarben ⇒ Allgemeines über Siebdruckfarben).

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Angaben in unserem Informationsblatt „Allgemeines über Siebdruckfarben“ sind zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Mit dieser Technischen Mitteilung verlieren die vorherigen Technischen Mitteilungen ihre Gültigkeit.