

Beständigkeitsprüfung NoriPUR ohne Härter

Prüfung, Prüfmedium	Beurteilung:	NoriPUR 312 Rot		NoriPUR 948 Schwarz		nach DIN	Prüf- parameter	Temp.
		SKF (a)	H-PVC (b)	SKF (a)	H-PVC (b)			
Druckmaterial								
Speichelechtheit		++	++	++	++	53160-1	2 h	37 °C
Schweißechtheit		++	++	++	++	53160-2	2 h	37 °C
Wasserechtheit:						ISO 2836	24 h	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++			
Lösemittlechtheit:						ISO 2836	5 min	20 °C
- Ethanol	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++			
- Prüfgemisch (c)	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	≈ (d)	≈ (d)	≈ (d)	≈ (d)			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++			
Kraftstoffbeständigkeit:						analog ISO 2836	5 min	20 °C
- Superbenzin	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	≈ (d)	≈ (d)	≈ (d)	≈ (d)			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++			
- Normalbenzin	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	≈ (d)	++	≈ (d)	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++			
- Diesel	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++			
Alkaliechtheit: - 2,5 % NaOH-Lösung						analog ISO 2836	10 min	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++			
Waschmittelechtheit: - 1 % Persil®-Lösung						ISO 2836	3 h	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++			
Speisefettechtheit: - Sonnenblumenöl						ISO 2836	24 h	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++			
Hautcremebeständigkeit: - Nivea®							24 h	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++			
Klimakammer: (f)		++	+ (e)	++	+ (e)		Proell2	
Hitzebeständigkeit		++	+ (e)	++	+ (e)		30 min	120 °C
Scheuerbeständigkeit (g)		+ P	+ P/K	+ P	+ P/K		200 Schübe	
Glanzgrad (h)		77	73	77	73			
Säurebeständigkeit: - Schwefelsäure, δ=1,24 g/ml (ca. 33 %)							5 min	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++			
Gitterschnitt (i) und Klebebandtest			Gt 0		Gt 0	ISO 2409		

Verdünnung:
20 % Norilit® U 90

Druckbedingungen:
Siebgewebe 120-34 Y
Rakel 70 Shore A

Trocknung:
Jet-Trocknung 50 °C 5 m/min

Erläuterungen:

- ++ sehr gut, bzw. keine Verfärbung
- + gut
- ≈ weniger geeignet
- nicht geeignet, bzw. Anfärbung
- K** Kratzspuren
- P** Polierspuren

Druckmaterial:

- (a)** Selbstklebefolie PVC weiß
Glanz Jac 72100
- (b)** Hart-PVC weiß Hoechst/Kalle
Genotherm FE 85
- (c)** Prüfgemisch n. DIN ISO 2836
30 Vol.-% Ethylacetat
60 Vol.-% Ethanol
10 Vol.-% 1-Methoxy-Propanol-2
- (d)** Anlösen des Farbfilms, nach
Trocknung wieder kratzfest,
leichter Glanzverlust
- (e)** leichte Verformung des
Bedruckstoffes
- (f)** Temperatur- u. Klimaprüfschrank
VC 4018 Hersteller Fa. Vötsch
Proell2:
Von 25 °C in 3 h auf 80 °C,
5 h konstant bei 80 °C,
von 80 °C in 3 h auf 25 °C,
konstant 13 h bei 25 °C.
Relative Feuchte: konstant bei 95 %
Anzahl der Zyklen: 5
- (g)** Quartant Scheuerprüfer,
Hersteller. Fa. Prüfbau
- (h)** micro-gloss, Geometrie 60°,
Hersteller: Fa. Byk Gardner
Durchschnittswert aus
5 Messungen
- (i)** Gitterschnitt-Kennwert

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Angaben in unserem Informationsblatt „Allgemeines über Siebdruckfarben“ sind zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung.