

# Beständigkeitsprüfung NoriScreen ALU mit Härter

Prüfung, Prüfmedium	Beurteilung:	NoriScreen ALU 308 Rot	NoriScreen ALU 952 Schwarz seidenglänzend HF	nach DIN	Prüfparameter	Temp.
		(a)	(a)			
<b>Speichelechtheit</b>		++	++	53160-1	2 h	37 °C
<b>Schweißechtheit</b>		++	++	53160-2	2 h	37 °C
<b>Wasserechtheit:</b>				ISO 2836	24 h	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++			
<b>Lösemittlechtheit:</b>				ISO 2836	5 min	20 °C
- Ethanol	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++			
- Prüfgemisch (b)	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++			
<b>Kraftstoffbeständigkeit:</b>				analog ISO 2836	5 min	20 °C
- Superbenzin	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	≈ (c)	≈ (c,d)			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++			
- Normalbenzin	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	≈ (c)	≈ (c,d)			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++			
- Diesel	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++			
<b>Alkaliechtheit:</b> - 2,5 % NaOH-Lösung				analog ISO 2836	10 min	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++			
<b>Waschmittelechtheit:</b> - 1 % Persil®-Lösung				ISO 2836	3 h	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++			
<b>Speisefettechtheit:</b> - Sonnenblumenöl				ISO 2836	24 h	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++			
<b>Hautcremebeständigkeit:</b> - Nivea®					24 h	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++			
<b>Klimakammer</b> (95 % Feuchte)		++	++		5 h	80 °C
<b>Hitzebeständigkeit</b>		++	++		30 min	120 °C
<b>Scheuerbeständigkeit (e)</b>		+ K / P	++		200 Schübe	
<b>Glanzgrad (f)</b>		93	73			
<b>Säurebeständigkeit:</b> - Schwefelsäure, δ=1,24 g/ml (ca. 33 %)					5 min	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++			
<b>Gitterschnitt (g)</b> und Klebebandtest		Gt 1	Gt 1	ISO 2409		

## Härterzugabe:

2 % Härter 8125

## Verdünnung:

5 % Verzögerer NoriScreen ALU 097

## Druckbedingungen:

Doppeldruck  
Siebgewebe 100-40 Y  
Rakel 70 Shore A

## Trocknung:

Jet-Trocknung 70 °C, 5 m/min

## Temperaturbedingungen:

30 min 80 °C

## Erläuterungen:

- ++ sehr gut, bzw. keine Verfärbung
- + gut
- ≈ weniger geeignet
- nicht geeignet, bzw. Anfärbung
- K Kratzspuren
- P Polierspuren

## (a) Druckmaterial:

Polyesterfolie  
Autoflex® EBG 180 L

## (b) Prüfgemisch n. DIN ISO 2836

30 Vol.-% Ethylacetat  
60 Vol.-% Ethanol  
10 Vol.-% 1-Methoxy-Propanol-2

## (c) Anlösen des Farbfilms, nach Trocknung wieder kratzfest

## (d) leichter Glanzverlust

## (e) Quartant Scheuerprüfer, Hersteller: Fa. Prüfbau

## (f) micro-gloss, Geometrie 60°, Hersteller: Fa. Byk Gardner Durchschnittswert aus 5 Messungen

## (g) Gitterschnitt-Kennwert

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Angaben in unserem Informationsblatt „Allgemeines über Siebdruckfarben“ sind zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung.