

Beständigkeitsprüfung Noriprint® PS

Verdünnung:
 Noriprint® PS 312: 20 % Noriprint® PS 090
 Noriprint® PS 948: 25 % Noriprint® PS 090

Prüfung, Prüfmedium	Beurteilung:	Noriprint® PS 312 Rot			Noriprint® PS 948 Schwarz			nach DIN	Prüfparameter	Temp.
		SKF (a)	H-PVC (b)	PS (c)	SKF (a)	H-PVC (b)	PS (c)			
Druckmaterial										
Speichelechtheit		++	++	++	++	++	++	53160-1	2 h	37 °C
Schweißlechtheit		++	++	++	++	++	++	53160-2	2 h	37 °C
Wasserechtheit:										
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++	++	++	ISO 2836	24 h	20 °C
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
Lösemittlechtheit:										
- Ethanol	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	≈ (e)	≈ (e)	≈ (e)	≈ (e)	≈ (e)	≈ (e)	ISO 2836	5 min	20 °C
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
- Prüfgemisch (d)	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	- (f)	- (f)	- (f)	- (f)	- (f)	- (f)			
	Anfärben des Prüfmediums	-	-	-	-	-	-			
Kraftstoffbeständigkeit:										
- Superbenzin	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	+ (h)	++	- (g)	++	+ (i)	- (g)	analog ISO 2836	5 min	20 °C
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
- Normalbenzin	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	+ (h)	++	- (g)	++	+ (i)	- (g)			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
- Diesel	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
Alkaliechtheit: - 2,5 % NaOH-Lösung										
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++	++	++	analog ISO 2836	10 min	20 °C
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
Waschmittelechtheit: - 1 % Persil®-Lösung										
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++	++	++	ISO 2836	3 h	20 °C
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
Speisefettechtheit: - Sonnenblumenöl										
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++	++	++	ISO 2836	24 h	20 °C
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
Hautcremebeständigkeit: - Nivea®										
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++	++	++		24 h	20 °C
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
Klimakammer (95 % Feuchte)										
		≈ (m)		+ (j)	≈ (m)		+ (j)		5 h	80 °C
Hitzebeständigkeit										
		++	+ (j)		++	+ (j)			30 min	120 °C
Scheuerbeständigkeit (k)										
		+ P	+ P/K	+ P	+ P	+ P/K	+ P		200 Schübe	
Glanzgrad (l)										
		43	44	34	27	29	29			
Säurebeständigkeit: - Schwefelsäure, δ=1,24 g/ml (ca. 33 %)										
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++	++	++		5 min	20 °C
Gitterschnitt (n) und Klebebandtest										
			Gt 0	Gt 0		Gt 0	Gt 0	ISO 2409		

Druckbedingungen:
 Siebgewebe 120-34 Y
 Rakel 70 Shore A

Erläuterungen:

- ++ sehr gut, bzw. keine Verfärbung
- + gut
- ≈ weniger geeignet
- nicht geeignet, bzw. Anfärbung
- K Kratzspuren
- P Polierspuren

Druckmaterial:

- (a) Selbstklebefolie PVC weiß
Glanz Jac 72100
- (b) Hart-PVC weiß Hoechst/Kalle
Genotherm FE 85
- (c) Polystyrol weiß matt 1 mm
(Lieferant Cadillac Plastic)
- (d) Prüfgemisch n. DIN ISO 2836
30 Vol.-% Ethylacetat
60 Vol.-% Ethanol
10 Vol.-% 1-Methoxy-Propanol-2
- (e) starker Glanzverlust
- (f) Anlösen des Farbfilms,
nicht mehr kratzbeständig,
starker Glanzverlust
- (g) Bedruckstoff nicht beständig
- (h) leichte Blasenbildung im
Bedruckstoff
- (i) leichter Glanzverlust
- (j) leichte Verformung des Bedruck-
stoffes
- (k) Quartant Scheuerprüfer,
Hersteller: Fa. Prüfbau
- (l) micro-gloss, Geometrie 60°,
Hersteller: Fa. Byk Gardner
Durchschnittswert aus
5 Messungen
- (m) stellenweise Glanz- und Haftungs-
verlust
- (n) Gitterschnitt-Kennwert
4/2010

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Angaben in unserem Informationsblatt „Allgemeines über Siebdruckfarben“ sind zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung.

