

Beständigkeitsprüfung Sorte P

Verdünnung:
20 % Verdünner P 090

Druckbedingungen:
Siebgewebe 120-34 Y
Rakel 70 Shore A

Trocknung:
Jet-Trocknung 50 °C, 5 m/min

Nachtrocknung:
5 h 50 °C

Erläuterungen:

- ++** sehr gut, bzw. keine Verfärbung
- +** gut
- ≈** weniger geeignet
- nicht geeignet, bzw. Anfärbung
- K** Kratzspuren
- P** Polierspuren

Druckmaterial:

- (a)** Hart-PVC weiß Hoechst/Kalle Genotherm FE 85
- (b)** Norflex® Polyesterfolie glasklar 0,150 mm
- (c)** Polystyrol weiß matt 1 mm (Lieferant Cadillac Plastic)
- (d)** Prüfgemisch n. DIN ISO 2836
30 Vol.-% Ethylacetat
60 Vol.-% Ethanol
10 Vol.-% 1-Methoxy-Propanol-2
- (e)** Anlösen des Farbfilms, nicht mehr kratzbeständig, starker Glanzverlust
- (f)** Bedruckstoff nicht beständig
- (g)** leichter Glanzverlust
- (h)** Temperatur- u. Klimaprüfschrank VC 4018 Hersteller Fa. Vötsch
- (i)** Verformung des Bedruckstoffes
- (j)** Quartant Scheuerprüfer, Hersteller. Fa. Prüfbau
- (k)** micro-gloss, Geometrie 60°, Hersteller: Fa. Byk Gardner
Durchschnittswert aus 5 Messungen
- (l)** Gitterschnitt-Kennwert

Prüfung, Prüfmedium	Beurteilung:	Sorte P 312 Rot			Sorte P 951 Mischschwarz			nach DIN	Prüfparameter	Temp.
		H-PVC (a)	Norflex® (b)	PS (c)	H-PVC (a)	Norflex® (b)	PS (c)			
Druckmaterial										
Speichelechtheit		++	++	++	++	++	++	53160-1	2 h	37 °C
Schweißechtheit		++	++	++	++	++	++	53160-2	2 h	37 °C
Wasserechtheit: Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms Anfärben des Prüfmediums		++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	ISO 2836	24 h	20 °C
Lösemittlechtheit: – Ethanol Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms Anfärben des Prüfmediums		+ (g) ++	+ (g) ++	+ (g) ++	+ (g) ++	+ (g) ++	+ (g) ++	ISO 2836	5 min	20 °C
– Prüfgemisch (d) Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms Anfärben des Prüfmediums		- (e) ++	- (e) -	- (e) -	- (e) ++	- (e) -	- (e) -			
Kraftstoffbeständigkeit: – Superbenzin Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms Anfärben des Prüfmediums		≈ (g) ++	- (f) -	- (f) -	≈ (g) ++	- (f) -	- (f) -	analog ISO 2836	5 min	20 °C
– Normalbenzin Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms Anfärben des Prüfmediums		≈ (g) ++	- (f) -	- (f) -	≈ (g) ++	- (f) -	- (f) -			
– Diesel Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms Anfärben des Prüfmediums		++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	++ ++			
Alkaliechtheit: – 2,5 % NaOH-Lösung Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms Anfärben des Prüfmediums		++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	analog ISO 2836	10 min	20 °C
Waschmittelechtheit: – 1 % Persil®-Lösung Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms Anfärben des Prüfmediums		++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	ISO 2836	3 h	20 °C
Speisefettechtheit: – Sonnenblumenöl Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms Anfärben des Prüfmediums		++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	ISO 2836	24 h	20 °C
Hautcremebeständigkeit: – Nivea® Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms Anfärben des Prüfmediums		++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	++ ++	++ ++		24 h	20 °C
Klimakammer (h) (95 % Feuchte)		≈ (i)	++	≈ (i)	≈ (i)	++	≈ (i)		5 h	80 °C
Hitzebeständigkeit		≈ (i)	- (i)	- (i)	≈ (i)	- (i)	- (i)		30 min	120 °C
Scheuerbeständigkeit (j)		+ P/K	+ P/K	+ K	+ P/K	+ P	+ P		200 Schübe	
Glanzgrad (k)		71	68	15	75	74	14			
Säurebeständigkeit: – Schwefelsäure, δ=1,24 g/ml (ca. 33 %) Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms		++	++	++	++	++	++		5 min	20 °C
Gitterschnitt (l) und Klebandtest		Gt 0	Gt 0	Gt 0	Gt 0	Gt 0	Gt 0	ISO 2409		

4/2010

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Angaben in unserem Informationsblatt „Allgemeines über Siebdruckfarben“ sind zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung.

