

# Beständigkeitsprüfung Thermo-Jet®

Prüfung, Prüfmedium	Beurteilung:	Thermo-Jet® 312 Rot			Thermo-Jet® 948 Schwarz			nach DIN	Prüfparameter	Temp.
		SKF (a)	H-PVC (b)	PMMA (c)	SKF (a)	H-PVC (b)	PMMA (c)			
<b>Druckmaterial</b>										
<b>Speichelechtheit</b>		++	++	++	++	++	++	53160-1	2 h	37 °C
<b>Schweißechtheit</b>		++	++	++	++	++	++	53160-2	2 h	37 °C
<b>Wasserechtheit:</b>								ISO 2836	24 h	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
<b>Lösemittlechtheit:</b>								ISO 2836	5 min	20 °C
- Ethanol	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
- Prüfgemisch (d)	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	≈ (f)	≈ (f)	- (e,f)	≈ (f)	≈ (f)	- (e,f)			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
<b>Kraftstoffbeständigkeit:</b>								analog ISO 2836	5 min	20 °C
- Superbenzin	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	+ (g)	++	++	+ (g,h)	+ (h)	+ (h)			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
- Normalbenzin	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	+	++	++	+	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
- Diesel	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
<b>Alkaliechtheit:</b> - 2,5 % NaOH-Lösung								analog ISO 2836	10 min	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
<b>Waschmittelechtheit:</b> - 1 % Persil®-Lösung								ISO 2836	3 h	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
<b>Speisefettechtheit:</b> - Sonnenblumenöl								ISO 2836	24 h	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
<b>Hautcremebeständigkeit:</b> - Nivea®									24 h	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++	++	++			
	Anfärben des Prüfmediums	++	++	++	++	++	++			
<b>Klimakammer</b> (95 % Feuchte)				++			++		5 h	80 °C
<b>Hitzebeständigkeit</b>		++	+ (i)		++	+ (i)			30 min	120 °C
<b>Scheuerbeständigkeit (j)</b>		++	+ P		++	+ P/K			200 Schübe	
<b>Glanzgrad (k)</b>		70	73	74	69	75	74			
<b>Säurebeständigkeit:</b> - Schwefelsäure, δ=1,24 g/ml (ca. 33 %)									5 min	20 °C
	Sichtbare Veränderung des Druckfarbenfilms	++	++	++	++	++	++			
<b>Gitterschnitt (l)</b> und Klebebandtest			Gt 0	Gt 0		Gt 0	Gt 0	ISO 2409		

**Verdünnung:**  
20 % Verdüner 2090

**Druckbedingungen:**  
Siebgewebe 120-34 Y  
Rakel 70 Shore A

## Erläuterungen:

- ++ sehr gut, bzw. keine Verfärbung
- + gut
- ≈ weniger geeignet
- nicht geeignet, bzw. Anfärbung
- K Kratzspuren
- P Polierspuren

## **Druckmaterial:**

- (a) Selbstklebefolie PVC weiß  
Glanz Jac 72100
- (b) Hart-PVC weiß Hoechst/Kalle  
Genotherm FE 85
- (c) Plexiglas® GS Evonik Röhm GmbH
- (d) Prüfgemisch n. DIN ISO 2836  
30 Vol.-% Ethylacetat  
60 Vol.-% Ethanol  
10 Vol.-% 1-Methoxy-Propanol-2
- (e) Bedruckstoff nicht beständig
- (f) Anlösen des Farbfilms, nach  
Trocknung wieder kratzfest,  
Glanzverlust
- (g) leichte Blasenbildung im  
Bedruckstoff
- (h) leichter Glanzverlust
- (i) leichte Verformung des  
Bedruckstoffes
- (j) Quartant Scheuerprüfer,  
Hersteller: Fa. Prüfbau
- (k) micro-gloss, Geometrie 60°,  
Hersteller: Fa. Byk Gardner  
Durchschnittswert aus  
5 Messungen
- (l) Gitterschnitt-Kennwert

4/2010

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Angaben in unserem Informationsblatt „Allgemeines über Siebdruckfarben“ sind zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung.

