

Beständigkeitsprüfung KS-U

| Prüfung, Prüfmedium | Beurteilung | KS-U 948 Schwarz o. H. (a/b) | KS-U 944 Weiss hochd. o. H. (a/b) | KS-U 332 Rot hochd. o. H. (a/b) | KS-U 312 Rot o. H. (a/b) | KS-U 312 Rot m. H. (a/b) | nach DIN | Prüfdauer | Temp. |
|--|--------------------------------|------------------------------------|--|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------|------------|--------|
| Speichel-/ Schweißechtheit | | | | | | | | | |
| Wasser-Echtheit: | | | | | | | | | |
| | Farbtonverhalten des Andruckes | + | + | + | + | + | 53160 | 2 h | 40 °C |
| | Anfärben des Prüfmediums | + | + | + | + | + | 16524, Bl. 1 | 24 h | 20 °C |
| Lösemittel-Echtheit: | | | | | | | | | |
| -Ethanol | Farbtonverhalten des Andruckes | + | + | + | + | + | 16524, Bl. 1 | 5 Min. | 20 °C |
| | Anfärben des Prüfmediums | + | + | + | + | + | | | |
| -Prüfgemisch (c) | Farbtonverhalten des Andruckes | --(d) | --(d) | --(d) | --(d) | --(d) | | | |
| | Anfärben des Prüfmediums | -- | -- | -- | -- | -- | | | |
| Kraftstoff-Beständigkeit: | | | | | | | | | |
| -Superbenzin | Farbtonverhalten des Andruckes | --(e) | --(e) | --(e) | --(e) | -(e) | 16524, Bl. 1 | 5 Min. | 20 °C |
| | Anfärben des Prüfmediums | -- | -- | -- | -- | -- | | | |
| -Normalbenzin | Farbtonverhalten des Andruckes | -(e) | -(e) | -(e) | -(e) | ~(e) | | | |
| | Anfärben des Prüfmediums | + | + | + | + | + | | | |
| -Diesel | Farbtonverhalten des Andruckes | + | + | + | + | + | | | |
| | Anfärben des Prüfmediums | + | + | + | + | + | | | |
| Alkali-Echtheit: -2,5% NaOH-Lösung | | | | | | | | | |
| | Farbtonverhalten des Andruckes | + | + | + | + | + | 16524, Bl. 2 | 10 Min. | 20 °C |
| | Anfärben des Prüfmediums | + | + | + | + | + | | | |
| Waschmittelechtheit: -1% Persil-Lösung | | | | | | | | | |
| | Farbtonverhalten des Andruckes | + | + | + | + | + | 16524, Bl. 2 | 3 h | 20 °C |
| | Anfärben des Prüfmediums | + | + | + | + | + | | | |
| Speisefett-Echtheit: -Sonnenblumenöl | | | | | | | | | |
| | Farbtonverhalten des Andruckes | + | + | + | + | + | 16524, Bl. 3 | 24 h | 20 °C |
| | Anfärben des Prüfmediums | + | + | + | + | + | | | |
| Hautcreme-Beständigkeit: -Nivea | | | | | | | | | |
| | Farbtonverhalten des Andruckes | + | + | + | + | + | | 24 h | 20 °C |
| | Anfärben des Prüfmediums | + | + | + | + | + | | | |
| Klimakammer (Wasserdampf) | | | | | | | | | |
| | | -(f) | -(f) | -(f) | -(f) | -(f) | | 5 h | 80 °C |
| Hitzebeständigkeit | | | | | | | | | |
| | | +(g) | +(g) | +(g) | +(g) | +(g) | | 30 Min. | 120 °C |
| Scheuerbeständigkeit (h) | | | | | | | | | |
| | | ~ P/K | ~ P | ~ P/K | ~ P/K | ~ P | | 200 Schübe | |
| Glanzgrad (i) | | | | | | | | | |
| | | 77 | 33 | 67 | 76 | 81 | | | |
| Säurebeständigkeit: - Schwefelsäure, $\delta = 1.24$ g/ml (ca. 33 %) | | | | | | | | | |
| | | + | + | + | + | + | | 5 Min. | 20 °C |
| Gitterschnitt (und Klebebandtest) | | | | | | | | | |
| | | +(j) | +(j) | +(j) | +(j) | +(j) | ISO 2409 | | |

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zu-zusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Angaben in unserem Informationsblatt „Allgemeines über Siebdruckfarben“ sind zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung.

Pröll GmbH & Co.
Postfach 4 29
D-91773 Weißenburg i. Bay.
Telefon (0 91 41) 9 06-0
Telefax (0 91 41) 9 06-49

Erläuterungen:

- + sehr gut, bzw. keine Verfärbung
 - ~ gut
 - weniger geeignet
 - nicht geeignet, bzw. Anfärbung
 - K Kratzspuren
 - P Polierspuren
- Druckbedingungen:
Siebgewebe 120-34 T GLE
Rakel: 70 Shore A
Verdünnungsgrad: 15% VZ
- (a) o. H. = ohne Härter
m. H. = mit Härter 8124
Mischungsverhältnis Farbe:
Härter 8124 = 10 : 1
Die Verbesserung der Beständigkeit durch den Härter zeigt sich insbesondere bei zusätzlicher Belastung (Reiben).
- (b) Substrat: Hart-PVC weiss
Hoechst/Kalle Genotherm FE 85 bzw. bei KS-U 944 Hart-PVC transparent
- (c) Prüfgemisch nach DIN 16524, Bl. 1
30 Vol.-% Ethylacetat
10 Vol.-% Ethylglycol
30 Vol.-% Ethanol
10 Vol.-% Aceton
20 Vol.-% Toluol
- (d) starkes Anlösen des Farbfilms und Glanzverlust, Farbtonaufhellung, nicht mehr kratzbeständig
- (e) Anlösen des Farbfilms, Glanzverlust
- (f) teilweise Glanzverlust, leichte Verformung des Druckmaterials
- (g) leichte Verformung des Druckmaterials
- (h) Quartant Scheuerprüfer
Hersteller: Fa. Prüfbau
- (i) micro-gloss, Geometrie 60°,
Hersteller: Fa. Byk Gardner
Durchschnittswert aus 5 Messungen
- (j) Gitterschnitt- Kennwert 0
5/2000

