

# Beständigkeitsprüfung Noristar PG

Prüfung, Prüfmedium	Beurteilung:	Noristar PG 312			Noristar PG 948			nach DIN	Prüfdauer	Temp.
		SKF (a)	Hart-PVC(b)	PS (c)	SKF (a)	Hart-PVC(b)	PS (c)			
<b>Druckmaterial</b>										
<b>Speichel-/ Schweißechtheit</b>		+	+	+	+	+	+	53160	2 h	40 °C
<b>Wasser-Echtheit:</b>								16524, Bl.1	24 h	20 °C
Farbtonverhalten des Andruckes		+	+	+	+	+	+			
Anfärben des Prüfmediums		+	+	+	+	+	+			
<b>Lösemittel-Echtheit:</b>								16524, Bl.1	5 Min.	20 °C
-Ethanol	Farbtonverhalten des Andruckes	– (e)	– (e)	–(e)	–(e)	– (e)	–(e)			
	Anfärben des Prüfmediums	+	+	+	+	+	+			
-Prüfgemisch (d)	Farbtonverhalten des Andruckes	– –(f)	– –(f)	– –(g)	– –(f)	– –(f)	– –(g)			
	Anfärben des Prüfmediums	– –	– –	– –	– –	– –	– –			
<b>Kraftstoff-Beständigkeit:</b>								analog 16524, Bl.1	5 Min.	20 °C
-Superbenzin	Farbtonverhalten des Andruckes	+(h)	+	(g)	+	+	(g)			
	Anfärben des Prüfmediums	+	+		+	+				
-Normalbenzin	Farbtonverhalten des Andruckes	+(h)	+	(g)	+	+	(g)			
	Anfärben des Prüfmediums	+	+		+	+				
-Diesel	Farbtonverhalten des Andruckes	+	+	+	+	+	+			
	Anfärben des Prüfmediums	+	+	+	+	+	+			
<b>Alkali-Echtheit:</b> – 2,5% NaOH-Lösung								16524, Bl.2	10 Min.	20 °C
Farbtonverhalten des Andruckes		+	+	+	+	+	+			
Anfärben des Prüfmediums		+	+	+	+	+	+			
<b>Waschmittelechtheit:</b> – 1% Persil-Lösung								16524, Bl. 2	3 h	20 °C
Farbtonverhalten des Andruckes		+	+	+	+	+	+			
Anfärben des Prüfmediums		+	+	+	+	+	+			
<b>Speisefett-Echtheit:</b> – Sonnenblumenöl								16524, Bl.3	24 h	20 °C
Farbtonverhalten des Andruckes		+	+	+	+	+	+			
Anfärben des Prüfmediums		+	+	+	+	+	+			
<b>Hautcreme-Beständigkeit:</b> – Nivea									24 h	20 °C
Farbtonverhalten des Andruckes		+	+	+	+	+	+			
Anfärben des Prüfmediums		+	+	+	+	+	+			
<b>Klimakammer</b> (Wasserdampf)		–(m)		+(j)	–(m)		+(j)		5 h	80 °C
<b>Hitzebeständigkeit</b>		+	+(j)		+	+(j)			30 Min.	120 °C
<b>Scheuerbeständigkeit</b> (k)		+ P	+ P/K	+ P	+ P	+ P	+ P		200 Schübe	
<b>Glanzgrad</b> (l)		78	73	51	77	78	55			
<b>Säurebeständigkeit</b> – Schwefelsäure, $\delta = 1,24\text{g/ml}$ (ca. 33%)		+	+	+	+	+	+		5 Min.	20 °C
<b>Gitterschnitt</b> (und Klebebandtest)			+(n)	+(n)		+(n)	+(n)	ISO 2409		

## Erläuterungen:

- + sehr gut bzw. keine Verfärbung
  - ~ gut
  - weniger geeignet
  - – nicht geeignet bzw. Anfärbung
  - K Kratzspuren
  - P Polierspuren
  - (a) Selbstklebefolie PVC weiß Glanz Jac 72100
  - (b) Hart-PVC weiß Hoechst/ Kalle Genotherm FE 85
  - (c) Polystyrol weiß matt 1mm (Lieferant) Cadillac Plastic  
Druckbedingungen:  
Siebgewebe: 120 –34 T GLE  
Rakel: 70 Shore A
  - (d) Prüfgemisch nach DIN 16524, Bl. 1  
30 Vol.-% Ethylacetat  
10 Vol.-% Ethylglycol  
30 Vol.-% Ethanol  
10 Vol.-% Aceton  
20 Vol.-% Toluol
  - (e) starker Glanzverlust
  - (f) Anlösen des Farbfilms, starker Glanzverlust und Farbtönenaufhellung, nicht mehr kratzbeständig
  - (g) Druckmaterial nicht beständig
  - (h) leichte Blasenbildung im Druckmaterial
  - (i) leichter Glanzverlust
  - (j) leichte Verformung des Druckmaterials
  - (k) Quartant Scheuerprüfer  
Hersteller: Fa. Prüfbau
  - (l) micro-gloss, Geometrie 60°,  
Hersteller: Fa. Byk Gardner  
Durchschnittswert aus 5 Messungen
  - (m) stellenweise Glanz- und Haftungsverlust
  - (n) Gitterschnitt-Kennwert 0
- 5/1999



Pröll GmbH & Co. KG  
Postfach 4 29  
D-91773 Weißenburg i. Bay.  
Telefon (0 91 41) 9 06-0  
Telefax (0 91 41) 9 06-49

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Angaben in unserem Informationsblatt „Allgemeines über Siebdruckfarben“ sind zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung.