

EMBLEM Solvent Backlitfilm Lux - glossy

EMBLEM Solvent Backlitfilm Lux ist ein transluzenter Polyester Film mit hochweißer glänzender Oberfläche, der als Frontlit bedruckt für hinterleuchtete Anwendungen wie Leuchtkästen im Innen- und Außenbereich eingesetzt wird.

Matchcode:	SOBALUX-G
Materialart:	Polyester
Oberfläche:	glänzend
Farbe:	transluzent milchig
Dicke:	195 µm
Formbeständigkeit:	bei 150°C nach 30 min.
Ausdehnung Längsrichtung:	+1,6 %
Ausdehnung Querrichtung:	+ 0,5 %
Lamination:	kalt, warm
Verarbeitungstemperatur:	ab 15° C
Schwer entflammbar:	nein
Rollenbreiten:	30", 36", 42", 50", 54", 60"
Rollenlänge:	30 m
Haltbarkeit:	bis zu 12 Monate im Außenbereich, unter mitteleuropäischen Normalklima
Lagerung:	kühl und trocken bei 15-25°C, 50% rel. Feuchte
Lagerfähigkeit:	12 Monate in der Originalverpackung

GEEIGNETE TINTEN:

Eco Solvent:	ja	UV:	ja
Solvent:	ja	Latex:	ja

Unterschiedliche Drucker, Tinten, Auflösungen und Druckqualitäten führen zu einer Vielzahl von Druckparametern. Dazu kommen unterschiedliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der Materialien. Dadurch ist es nicht möglich, genaue Angaben hinsichtlich Trocknungszeiten und maximale Tintenaufnahme zu machen. Wir empfehlen daher, eigene Tests vorzunehmen, um die gewünschten Ergebnisse sicherzustellen. Unsere Angaben begründen keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften. Haftung und Schadenersatzansprüche sind auf die Höhe des Produktwerts beschränkt. Darüber hinaus gehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

EMBLEM Solvent Backlitfilm Lux - glossy

Produktbeschreibung:

EMBLEM Solvent Backlitfilm Lux ist ein transluzenter Polyester Film mit hochweißer glänzender Oberfläche, der als Frontlit bedruckt für hinterleuchtete Anwendungen wie Leuchtkästen im Innen- und Außenbereich eingesetzt wird.

Das spezielle Coating des Films wurde für die Verwendung von Solvent-, Eco-Solvent-, UV- und Latextinten entwickelt. Der EMBLEM Solvent Backlitfilm Lux zeichnet sich durch brillante Farben, eine hervorragende Planlage und gute Trocknungseigenschaften aus.

Verarbeitung:

Die in Solvent-, Eco-Solvent- und Latextinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Die Trocknung des bedruckten Mediums hängt stark vom Tintenauftrag ab. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trocknungszeiten, können im gerollten Zustand zum Verblocken der gewickelten Bahnen führen. Daher empfehlen wir, dass die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt wird oder locker gewickelt im EMBLEM Easy Dryer getrocknet wird.

Zusätzlicher Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche über einen längeren Zeitraum Feuchtigkeit, Abrieb, Handschweiß oder anderen mechanischen Einflüssen ausgesetzt wird. In diesem Fall muss die Druckoberfläche mit selbstklebenden Laminierfolien oder geeigneten Flüssiglaminaten geschützt werden. Beim Laminieren bzw. Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes zudem negativ beeinflussen (Planlage, Schrumpverhalten, Verankerung, Klebkraft, etc.)

Korrekte Geräte- und Temperatureinstellungen sollten durch einen Probedruck überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Folie führen.

Zur Vermeidung von Fingerabdrücken wird die Verwendung von Baumwollhandschuhen empfohlen.

Anwendung:

Leuchtkästen, Backlitrahmen

F. Huhn & Sohn

Siebdruckbedarf
Siebspanndienst
Siebdruck-Farbe
Selbstklebefolien
Schneideplotter
Digital-Drucksysteme
Laser- u. Graviersysteme

GmbH
Pröll-Farben
Tampondruck-
Farbe

Paul Gerhardt Ring 5; 21493 Schwarzenbek
Tel.: 04151 - 833 243; Fax: 04151 - 833 244
www.huhn-sohn.de huhn.sohn@t-online.de