

# **EMBLEM Solvent Absolut BlueBack**

EMBLEM Solvent Absolut BlueBack ist ein semimattes warm-weisses Papier mit einer hohen Kompatibilität für sehr viele Drucker. Es ist aufgrund der hohen Opazität, bedingt durch die eingefärbte Rückseite, besonders gut für Plakatanwendungen im Innen- und Außenbereich geeignet.

Matchcode: SOABB

Materialart: barrieregestrichenes Papier, wasserfest

Oberfläche: semimatt
Farbe: weiss
Papierweiß CIE: 90

(ISO 11475)

Gewicht / Dicke:  $115 \text{ g/m}^2 \pm 5$ Opazität: 100 % -1

(trocken)

Bruchkraft längs: > 80 N/15 mm Nassbruchkraft längs: > 15 N/15 mm

Nassdehnung in Laufrichtung: bis 0,4%

Nassdehnung quer zur Laufrichtung: 2,5% - 3% Verarbeitungstemperatur: +10°C - +30°C

Schwer entflammbar nach: nein

Rollenbreiten: 30" / 42" / 54" / 64" / 72" / 126"

Rollenlänge: 100 m

**GEEIGNETE TINTEN:** 

Eco Solvent: bedingt UV: ja Solvent: ja Latex: ja

Unterschiedliche Drucker, Tinten, Auflösungen und Druckqualitäten führen zu einer Vielzahl von Druckparametern. Dazu kommen unterschiedliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der Materialien. Dadurch ist es nicht möglich, genaue Angaben hinsichtlich Trocknungszeiten und maximale Tintenaufnahme zu machen. Wir empfehlen daher, eigene Tests vorzunehmen, um die gewünschten Ergebnisse sicherzustellen. Unsere Angaben begründen keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften. Haftung und Schadenersatzansprüche sind auf die Höhe des Produktwerts beschränkt. Darüber hinaus gehende Ansprüche sind ausgeschlossen.



# **EMBLEM Solvent Absolut BlueBack**

### Produktbeschreibung:

EMBLEM Solvent Absolut BlueBack ist ein semimattes warm-weisses Papier mit einer hohen Kompatibilität für sehr viele Drucker. Es ist aufgrund der hohen Opazität, bedingt durch die eingefärbte Rückseite, besonders gut für Plakatanwendungen im Innen- und Außenbereich geeignet.

Die spezielle Oberfläche ermöglicht eine besonders gute Farbsättigung und hervorragende Farbbrillanz. SOABB ist für viele Anwendungen ausgezeichnet einsetzbar.

### Verarbeitung:

Bei Anwendungen im Plakatbereich empfehlen wir für eine optimale Verklebung den Untergrund mit Leim zu bestreichen (z.B. Henkel UST 2500N Zellura oder Bacocell) und nicht das Plakat.

Vor der Montage wird ein Einweichen der Drucke in Wasser von maximal 15 Minuten und eine anschließende Verarbeitung innerhalb von maximal 72 Stunden empfohlen. Ein Einlegen im Kleister wird nicht empfohlen.

Bei überlappender Verklebung müssen diese Bereiche mit ausreichend Leim versehen werden, um eine optimale Haftung zu erzielen. Die optimale Wasserbeständigkeit der Drucke wird erreicht, wenn die Drucke vor der Weiterverarbeitung ca. 10 Stunden offen liegen gelassen wurden.

Bei der Verklebung muss ein Schwund von ca. 1% in Längs- und Querrichtung eingerechnet werden.

#### Anwendungen:

Plakatwände

### KOMPATIBLE DRUCKER (AUSWAHL):

Roland Pro III Serie Mimaki JV33 Mutoh ValueJet, Osprey Seiko IP6600 HP Latex, TurboJet

