

WindowClear ASLAN DFP 18

Die transparente Digitaldruckfolie auf PVC-Basis

Glasflächen mit konturenscharfen, freigestellten Motiven gestalten, ohne zeitaufwendiges Plotten: Die hochtransparente Digitaldruckfolie WindowClear ASLAN DFP 18 macht es möglich. Während Druckergebnisse auf der Selbstklebefolie durch ihre Brillanz überzeugen, gewähren die unbedruckten Flächen dank ihrer Transparenz eine gute Durchsicht.

Materialaufbau

Folie:	PVC (polymer weichgemacht)	
Foliendicke:	~ 80 µm	
Klebstoff:	Polyacrylatklebstoff	Klebstoffmenge: ~ 17 g/m ²
Abdeckung:	PET Liner	Dicke der Abdeckung: 75 µm

Eigenschaften

Klebkraft (ASTMD-903):	sofort: nach 1 Woche:	~ 3,5 N/25 mm ~ 14,5 N/25 mm
Dimensionsstabilität:	verklebt auf Aluminium nach 48 Stunden bei 70 °C (25 x 25 cm)	max. -0,45 %
Chemische Beständigkeit:	Bei einer Tauchprüfung über 24 Stunden ist eine verklebte Folie widerstandsfähig gegen die meisten petroleumhaltigen Öle, Fette, Lösemittel, milden Säuren und Laugen.	
Lichtbeständigkeit:	DIN 53 388	Lichteichtheitsstufe 7-8 der Woll-Skala
Brennbarkeit:	auf nicht brennbaren Untergründen verklebt, selbstverlöschend	
Temperaturbereich:	während des Verklebens: verklebt:	ab 15°C -30 °C bis +80 °C
Mindesthaltbarkeit:	7 Jahre im Außenbereich, bei vertikaler Verklebung im mitteleuropäischen Normalklima. Um die Haltbarkeit der Tinten zu verlängern, ist die Folie mit sich selbst laminierbar.	

F. Huhn & Sohn

Siebdruckbedarf
Siebspanndienst
Selbstklebefolien
Schneideplotter
Filteranlagen
Digital-Drucksysteme

Glockengießerwall 26 20095 Hamburg
Tel.: 040-300 87400 Fax: 040-300 87401
www.huhn-sohn.de huhn.sohn@t-online.de

ASLAN®

KOMPETENZ IN SELBSTKLEBEFOLIEN

WindowClear ASLAN DFP 18

Verarbeitung

Verklebung:

Die Folie ist trocken und nass zu verkleben. Bei Nassverklebungen muss das Wasser restlos herausgerakelt werden.

Eine auftretende Trübungserscheinung nach Verklebung verliert sich, je nach Umgebungsbedingungen, nach wenigen Tagen.

Es empfiehlt sich, die Oberfläche der Folie sowie das Filz der Rakel anzufeuchten um Kratzer und Rakelspuren zu vermeiden.

Es ist stets darauf zu achten, dass sich im Schnittkantenbereich der Folie kein Wasser sammelt (z.B. in Metall- oder Kunststoffprofilen) und sich kein Kondenswasser auf der beklebten Glasscheibe bildet. In diesen Fällen sowie bei der Verklebung auf freistehenden Glasflächen kann es zu einer reversiblen Weißfärbung des Klebers kommen.

Bedruckung:

Das Material ist bedruckbar mit Solvent-, Eco-Solvent-, Latex- und UV-härtende Tinten sowie Siebdruckfarben.

Es ist darauf zu achten, dass Tinten nach dem Druckvorgang (besonders bei lösemittelhaltigen Tinten, und Rolle auf Rolle) grifftrocken sind bevor die Aufwicklung erfolgt.

Bei Print and Cut-Anwendungen muss ein umlaufender Rand gelassen werden, um ein Aufstellen der Folienkante zu vermeiden. Dies betrifft besonders lösemittelhaltige Tintensysteme.

Lagerfähigkeit:

Vor der Verarbeitung ist die Folie mindestens 2 Jahre, gerechnet vom Datum der Herstellung, lagerfähig. Dieser Zeitraum gilt für eine sachgemäße Lagerung bei 15-25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-60 %. Zur Vermeidung von evtl. Druckstellen empfehlen wir eine stehende oder hängende Lagerung.

Stand: 02|2016

Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten.

Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck.

Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.

F. Huhn & Sohn

Siebdruckbedarf
Siebspanndienst
Selbstklebefolien
Schneideplotter
Filteranlagen
Digital-Drucksysteme
GmbH

Glockengießerwall 26 20095 Hamburg
Tel.: 040 - 300 87400 Fax: 040 - 300 87401
www.huhn-sohn.de huhn.sohn@t-online.de

ASLAN®

KOMPETENZ IN SELBSTKLEBEFOLIEN