

Produkt Datenblatt



EMBLEM Solvent Film polymer glossy IV

F. Huhn & Sohn
GmbH
Siebdruckbedarf
Siebspanndienst
Siebdruck-Farbe
Selbstklebefolien
Schneideplotter
Digital-Drucksysteme
Laser- u. Graviersysteme
Pröll-Farben
Tampondruck-
Farbe

Paul Gerhardt Ring 5; 21493 Schwarzenbek
Tel.: 04151-833 243; Fax: 04151-833 244
www.huhn-sohn.de huhn.sohn@t-online.de

EMBLEM Solvent Film polymer glossy IV

Matchcode:	SOFOGLP4
Materialart:	PVC-Folie, polymer
Oberfläche:	glänzend
Farbe:	weiss
Dicke:	80 µm
Klebstoff:	graupigmentierter Eco-Solventkleber, permanent, repositio nierbar
Abdeckung: leit-	einseitig silikonisierter PE-Liner 140g, wärme- optimiert
Schälkraft auf Stahl: <small>(nach AFERA 5001, 24h Kontaktzeit)</small>	15.0 N/25 mm
Formbeständigkeit:	verklebt auf Stahl kein meßbarer Schrumpf in Querichtung, max. 0.3 mm in Laufrichtung
Reißdehnung:	längs 27,3 N quer 25,8 N
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +90 °C
Verklebetemperatur:	>+10 °C
Rollenbreiten:	30" / 42" / 54" / 60" / 63"
Rollenlänge:	50 Meter
Schwer entflammbar:	Auf Stahl verklebt, selbstlöschend
Geeignete Tinten:	
Eco Solvent:	ja
Solvent:	ja
UV:	ja
Latex:	ja

Produktbeschreibung:

EMBLEM SOFOGLP4 ist eine weiße, selbstklebende, polymere, kalandrierte Vinylfolie mit glänzender Oberfläche, rückseitig mit hochwertigem PE Liner abgedeckt.

Zur Erreichung der optimalen Druckqualität, besonders mit ECO-Solvent-Tinten, wird ein speziell entwickelter PE-Liner mit hervorragender Wärmeleitfähigkeit eingesetzt.

Auf der weißen, glänzenden Oberfläche werden mit Solvent-, ECO-Solvent und UV-Tinten wasserfeste Drucke erzielt.

Die Verwendungsdauer der Folie im Außenbereich beträgt bis zu 7 Jahren.

Die Lebensdauer im Außenbereich bezieht sich auf die Folie und den Kleber. Diese Haltbarkeit bezieht sich nicht auf den Druck. Die Haltbarkeit des Druckes wird durch die verwendeten Tinten und das eventuell zum Einsatz kommende Laminat bestimmt.

Typische Anwendungen für SOFOGLP4 sind mittelfristige Werbebotschaften im Innen- und Außenbereich sowie Displays und Bautafeln. Die Verklebung erfolgt auf ebenen und gewölbten Flächen.

Auch Solventdrucke sollten zum Schutz vor Abrieb mit einem Laminat überzogen werden.

Vor dem Laminieren ist auf eine komplette Trocknung und Ausgasung des Druckes zu achten, ansonsten kann es zu Blasenbildung unter dem Laminat kommen.

Der zu beklebende Untergrund muss sorgfältig von Schmutz, Staub, Fett etc. gereinigt sein. Bei neu-lackierten Untergründen muss eine Trocknungs- und Aushärtungszeit von mindestens drei Wochen eingehalten werden. Eine Verträglichkeitsprobe zwischen Lack und Kleber wird empfohlen.

Zur Vermeidung von Fingerabdrücken wird die Verwendung von Baumwollhandschuhen empfohlen.

Kleingedrucktes

Angaben zu Trocknungszeiten und maximaler Tintenaufnahme kann aufgrund der Vielzahl von Kombinationen aus Printern, Tinten, Auflösungen und Druckqualitäten nicht gegeben werden. Wegen der großen Anzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der o.g. Materialien, auf die wir keinen Einfluß haben, sind Eigentests vom Verwender selbst durchzuführen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Jede über die Produktgewährleistung bis zur Höhe des Produktwertes hinausgehende Haftung und Gewährleistung, sowie Schadenersatzansprüche sind ausgeschlossen.