

EMBLEM Solvent Textile Banner Tent 200 FR

EMBLEM Solvent Textile Banner Tent 200 FR ist ein weicher und knick unempfindlicher Polyesterstoff, dessen spezielle wasserabweisende Beschichtung eine Dichtheit von über 1000 mm Wassersäule erreicht.

Typische Anwendungen für SOTBT200FR sind Messe- und Theaterbau, Inflatables, Zelte.

Matchcode: SOTBT200FR

Materialart: beschichtetes Polyestergewebe

Oberfläche: seidenglänzend

Farbe: weiß

Gewicht: 200 g/m²

Reißfestigkeit: 1100 / 1000 N/5 cm nach ISO 13934-1

Weiterreißfestigkeit: 42 / 43 N/5 cm nach ISO 13937-2

Wassersäule: > 1000 mm nach DIN EN 20811

Schwer entflammbar nach: ja, nach DIN 4102-B1

Rollenbreiten: 157 cm, 315 cm

Rollenlänge: 50 m - 157 cm auch in 10 m

Haltbarkeit: 24 Monate im Außenbereich, unter mitteleuropäischem

Normalklima

Lagerung: kühl und trocken bei 15-25°C, 50% rel. Feuchte

Lagerfähigkeit: 12 Monate in der Originalverpackung

GEEIGNETE TINTEN:

Eco Solvent: ja UV: ja Solvent: ja Latex: ja

Unterschiedliche Drucker, Tinten, Auflösungen und Druckqualitäten führen zu einer Vielzahl von Druckparametern. Dazu kommen unterschiedliche Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung der Materialien. Dadurch ist es nicht möglich, genaue Angaben hinsichtlich Trocknungszeiten und maximale Tintenaufnahme zu machen. Wir empfehlen daher, eigene Tests vorzunehmen, um die gewünschten Ergebnisse sicherzustellen. Unsere Angaben begründen keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften. Haftung und Schadenersatzansprüche sind auf die Höhe des Produktwerts beschränkt. Darüber hinaus gehende Ansprüche sind ausgeschlossen.



EMBLEM Solvent Textile Banner Tent 200 FR

Produktbeschreibung:

EMBLEM SOTBT200FR ist ein weicher und knickunempfindlicher Polyesterstoff ohne Weißbruch, dessen spezielle Wasser abweisende Beschichtung eine Dichtheit von über 1000 mm Wassersäule erreicht. Das Coating eignet sich für die Bedruckung mit handelsüblichen eco-solvent-, solvent-, UV-härtende-, und latex-basierende Tinten. Durch die seidenglänzende Oberfläche werden hochwertige Drucke mit intensiven Farben und guten Kontrasten erreicht. Die Herstellung von Inflatables ist durch die Luft- und Wasserdichte Oberfläche möglich.

Verarbeitung:

Das Material ist nähbar und ösbar. Bei der Weiterverarbeitung müssen Hilfsmittel zur Anwendung kommen, die der späteren Anwendung angemessen sind. Besonders bei geösten Bannern ist ein der Nutzung entsprechender Abstand der Ösen dem Druck des Windes und dem Gewicht des Banners anzupassen.

Anwendungen:

Messe- und Theaterbau, Inflatables, Zelte.

