

MirrorEffect SimplyApply ASLAN SE 76

Hochglänzende, kratzfeste Spiegeleffektfolie zur einfachen Verklebung

Diese selbstklebende Polyesterfolie überzeugt durch eine hochglänzende, spiegelähnliche Optik und kann einfach, schnell und problemlos trocken verklebt werden. Sie ist einfach zu korrigieren und ohne Materialbruch repositionierbar.

Appliziert auf einen ebenen Untergrund gibt die Folienoberfläche Spiegelungen brillant wieder und verleiht Räumen optisch mehr Tiefe und Helligkeit. Die hohe Kratzfestigkeit der Folienoberfläche gewährleistet, dass der brillante Spiegeleffekt langfristig erhalten bleibt.

Speziell konzipiert für die Dekoration von glatten Oberflächen, eignet sich die selbstklebende Spiegeleffektfolie ideal für Anwendungen in den Bereichen Laden- und Messebau, Visual Merchandising, Raumgestaltung und Innenarchitektur u. v. m.

Materialaufbau

Folie:	Aluminisiertes PET	
Foliendicke:	~ 75 µm	
Klebstoff:	Polyacrylatklebstoff	Klebstoffmenge: ~ 18 g/m ²
Abdeckung:	Silikonisierte Polyesterfolie	Dicke der Abdeckung: ~ 75 µm

Eigenschaften

Klebkraft (ASTMD-903):	sofort: nach 1 Woche:	~ 0,2 N/25 mm ~ 0,3 N/25 mm
Temperaturbereich:	während des Verklebens: verklebt:	ab 15 °C (Trockenverklebung) -30 °C bis +80 °C
Dimensionsstabilität:	verklebt: verklebt auf Aluminium nach 48 Stunden bei 70 °C (25 x 25 cm)	kein Schrumpf messbar

Verarbeitung

Plottfähigkeit:	Die Selbstklebefolie ist ideal plottbar. Die Versalhöhe von Schriftzügen sollte mindestens 20 mm, bei einer Stegbreite von 3 mm, betragen. Beim Plotten der Selbstklebefolie ist mit erhöhtem Messerdruck zu arbeiten.
-----------------	--

F. Huhn & Sohn
GmbH

Siebdruckbedarf
Siebspanndienst
Selbstklebefolien
Schneideplotter
Filteranlagen
Digital-Drucksysteme

Ballindamm 3 20095 Hamburg
Tel.: 040-300 87400 Fax: 040-300 87401
www.huhn-sohn.de huhn.sohn@t-online.de

ASLAN[®]

KOMPETENZ IN SELBSTKLEBEFOLIEN

MirrorEffect SimplyApply ASLAN SE 76

Verklebung:

Generell ist die Folie trocken zu verkleben. Die Nassverklebung vermeidet häufig eine statische Aufladung und erleichtert die Positionierung. Allerdings weisen wir in diesen Fällen darauf hin, dass Wasser durch die Polyesteroberfläche schlecht diffundieren kann und das Wasser daher beim Aufrakeln komplett rausgestrichen werden muss. Durch die Nassverklebung kann eine Weißfärbung des Klebers entstehen, die eine Beeinträchtigung des Spiegeleffektes auf der Rückseite mit sich bringen kann.

Die Klebkraft steigt bei einer Verklebung auf Acrylglas nach mehreren Stunden an.

Die MirrorEffect SimplyApply ASLAN SE 76 ist ausschließlich für glatte, ebene, unflexible, feste und nicht gewölbte Flächen geeignet. Sie darf nicht auf ausgasenden Oberflächen, wie nicht getempertem Acrylglas, verklebt werden, da es zur Bildung von Blasen kommen kann, insbesondere unter kurzfristiger Wärmeeinwirkung.

Damit der Spiegeleffekt der Folie möglichst optimal zur Geltung kommt, sollte der zu verklebende Untergrund absolut glatt und homogen sowie frei von Staub, Fett und Schmutz sein. Um eine statische Aufladung der Folie während des Verklebens zu minimieren, sollte bei erhöhter Luftfeuchtigkeit gearbeitet und verwendete Maschinen, z. B. Laminatoren, geerdet werden (siehe auch unsere Hinweise zum Thema Elektrostatik).

Die Abdeckung sollte möglichst gleichmäßig und in einem Stück abgezogen werden. Eine leichte Befeuchtung der Rückseite (Abdeckung) verringert statische Aufladungen beim Abziehen der Abdeckung. Bei der Trockenverklebung sollte möglichst mit einem Laminator oder Kaschier Tisch gearbeitet werden.

Aufgrund der hohen Kratzfestigkeit der Folienoberfläche ist während der Verklebung von großen Flächen kein zusätzlicher Schutz (Übertragungstape) notwendig. Zum Verkleben von Schriften usw. empfehlen wir das Application Tape LowTackTape ASLAN TP 110.

Um auszuschließen, dass es zu einer Tunnelbildung kommt, sollte die Selbstklebefolie nur mit der Sichtseite nach unten zugeschnitten werden. Falls die Zuschnitte zum Lagern und Transportieren gerollt werden, sollte dies stets in der gelieferten Wickelrichtung, einem großzügigen Radius (>5 cm) und idealerweise auf einem Kern erfolgen.

Folienoberfläche:

Winzige Fehlstellen wie Punkte und Mattstreifen sowie leichte optische Verzerrungen sind technisch bedingt und entsprechen der Standardqualität.

Reinigung:

Die Folie kann mit einem Mikrofaser Tuch oder handelsüblichen Reinigungsmitteln gereinigt werden. Der Einsatz von Reinigungshilfen und -mitteln, die auf dem Prinzip des Scheuerns oder auf aggressiven Lösungsmitteln basieren, ist zu vermeiden.

Lagerfähigkeit:

Vor der Verarbeitung ist die Folie mindestens 3 Jahre, gerechnet vom Datum der Herstellung, lagerfähig. Dieser Zeitraum gilt für eine sachgemäße Lagerung bei 15-25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-60 %. Zur Vermeidung von evtl. Druckstellen empfehlen wir eine stehende oder hängende Lagerung. Um Tunnelbildung zu vermeiden, empfehlen wir Rollen straff gewickelt und zugeklebt zu lagern.

Stand: 05|2019

Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck.

Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.

F. Huhn & Sohn

Siebdruckbedarf
Siebspanndienst
Selbstklebefolien
Schneideplotter
Filteranlagen
Digital-Drucksysteme
GmbH

Ballindamm 3 20095 Hamburg
Tel.: 040 - 300 87400 Fax: 040 - 300 87401
www.huhn-sohn.de huhn.sohn@t-online.de

ASLAN®

KOMPETENZ IN SELBSTKLEBEFOLIEN