

# PRODUKTDATENBLATT

## DECOREX D-MX Easy Liner

Easy Liner



### Materialbeschreibung

Metallisierte, Spiegelglanz- Polyesterfolie, 50µm, in gold, silber und kupfer glänzend für den sehr kurzfristigen Außeneinsatz

### Klebstoff

Semi-permanenter, lösemittelfreier Acrylat- Klebstoff mit Mikrokanälen

### Abdeckmaterial

160g/m<sup>2</sup> geprägtes, beidseitig PE- versiegeltes Spezial-Silikonpapier mit unserer EASY LINER Klebstofftechnologie für einfache, effiziente und blasenfreie Verklebungen

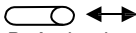



### Anwendungsbereiche / Eigenschaften

Dekorative Beschriftungen und exklusive, kreative Designlösungen auf Glas und vielen weiteren Untergründen; Identifikationsschilder; bedruckbar im Sieb-, Offset- und UV-Druck

### Technische Daten

Dicke der Rohfolie* [DIN EN ISO 2286-3]	0,050mm (50micron / 2mil)
Klebkraft** [FINAT FTM1, nach 24h]	≥10N/25mm
Dimensionsstabilität [DIN 30646 (168h/+80°C)]	verklebt auf rostfreiem Stahl, kein messbarer Schrumpf
Witterungsbeständigkeit bei sachgemäßer Verarbeitung*** [DIN 53384]	1 Jahr
Lagerfähigkeit****	2 Jahre
Verarbeitungs-/Verklebetemperatur	mind. +10°C
Schwerentflammbarkeit [DIN 4102 B1]	B1-zertifiziert
Bedruckbarkeit*****	Siebdruck / UV
Plottereigenschaften	Ausgezeichnet

### Verfügbare Abmessungen

				
Breite (mm)	500	1000		
Rollenkern	500			
Ø innen 76 mm (3")	1000			

### Produktvarianten

D-MX 300 SILBER GLÄNZEND D-MX 302 GOLD GLÄNZEND D-MX 303 KUPFER GLÄNZEND

Chemikalienbeständigkeitstabelle auf Anfrage! Bestmögliche Verklebung nur auf absolut glatten, nicht-porösen, fett- und staubfreien, sauberen flachen und leicht gekrümmten Untergründen. Die Verklebung über gekrümmte Untergründe wird nicht empfohlen. Reduzierte Klebkraft auf unpolaren Werkstoffen, z.B. PE/PP.

**Trockenaufzug** wird dringend empfohlen!!

Bei der **Folienverklebung auf Automobillacken** bitte vor der Folienapplikation mögliche Wechselwirkung mit den eingesetzten Lacksystemen durch eigene Vorversuche testen, um mögliche Beschädigungen der Oberfläche auszuschließen. Befragen Sie hierzu bitte auch den Automobil- bzw. Lackhersteller. Besonders wichtig ist eine ausreichende Aushärtung der Lacke vor der Folienapplikation. Wir empfehlen mindestens 3 Wochen und auch hier Vorversuche durchzuführen.

\* Durchschnittswert

\*\* Durchschnittswert, verklebt auf rostfreiem Stahl oder auf Glas

\*\*\* Bei vertikaler Verklebung unter mitteleuropäischem Normalklima; Die tatsächliche Lebensdauer hängt u.a. auch von der Vorbehandlung des Substrats sowie den nachfolgend aufgeführten Umwelteinflüssen ab, die zu einer Reduzierung der Haltbarkeit führen können: u.a. extreme Witterungsbedingungen wie z.B. hohe Luftfeuchte, starke UV-Strahlung, Tropen- und Wüstenklima, überdurchschnittliche Umweltbelastung, Südlagen mit höherer Durchschnittstemperatur sowie Verklebungen in Hochlagen

\*\*\*\* In Originalverpackung, hochkant stehend, bei 15-20°C und 50-60% relativer Luftfeuchtigkeit kühl & trocken lagern!

Vor UV-Einwirkung, Staub und sonstigen Umwelteinflüssen schützen!

\*\*\*\*\* **Aufgrund der Vielzahl verfügbarer Drucksysteme, Tinten, RIP- Software etc. werden eigene Versuche dringend empfohlen!!**

Zusätzliche Prüfzeugnisse/Datenblätter auf Anfrage. Alle vorstehenden sowie die Angaben in unserer weiterführenden Produktdokumentation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen und bedeuten keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften unserer Produkte. Sie befreien den Verarbeiter aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung unserer Folien nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt frühere Ausgaben. **STAND: Juli 2011**