

PRODUKTDATENBLATT

XF5T TRANSPARENT GLOSSY SERIES



Glockengießerwall 26 20095 Hamburg
Tel.: 040-300 87 400 Fax: 040-300 87 401
www.huhn-sohn.de huhn.sohn@online.de

Materialbeschreibung

Transparent-glänzende, monomer weichgemachte PVC-Folie (90 µm), auch für den Außeneinsatz

Klebstoff

Semi-permanenter*, lösemittelfreier, hochwertiger Acrylatklebstoff

Abdeckmaterial

120 g/m² einseitig silikonisiertes Spezial-Kraftabdeckpapier mit grünen Karolinien für einfaches Verarbeiten und Repositionieren.

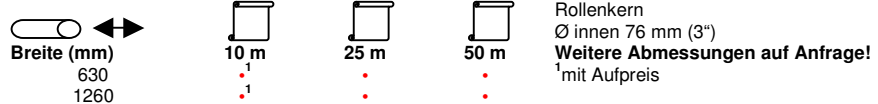
Anwendungsbereiche / Eigenschaften

Dekorative Beschriftungen, Anwendungen im Messebau, individuelle Gestaltungsmöglichkeiten im Innen- und Außenbereich, Schilder

Technische Daten

Dicke der Rohfolie** [DIN EN ISO 2286-3]	0,090 mm (90 µm / 3,6 mil)
Klebkraft*** [FINAT FTM1, nach 24h]	≥ 5 N/25mm
Dimensionsstabilität [Interne Methode (168 h/+70 °C)]	Maschinen-/Laufrichtung: ≤ 0,5 % Querrichtung: ≤ 0,5 %
Witterungsbeständigkeit bei sachgemäßer Verarbeitung**** [DIN 53384]	5 Jahre
Lagerfähigkeit*****	2 Jahre
Verarbeitungs-/Verklebetemperatur	min. + 10 °C
Schwerentflammbarkeit	Schwerentflammbar (B1-zertifiziert)
Bedruckbarkeit*****	Siebdruck, UV-, (Eco-)Solvent-Tinten

Verfügbare Abmessungen



Produktvarianten

Erhältlich in 36 Farben

Verarbeitungseigenschaften

Eine Vielzahl von Untergründen ist für eine Verklebung geeignet. Generell sollten diese fett- und staubfrei, sowie nicht wellig sein. Bei unpolaren Werkstoffen (z.B. PP/PE) muss mit reduzierter Klebkraft gerechnet werden. Bei bestimmten Anstrichen (z.B. Latexfarbe/Lack) ist eine Verklebung nicht möglich. Genauere Informationen lassen sich in den Verarbeitungshinweisen finden. Bei Kontakt der verklebten Folie mit organischen Lösemitteldämpfen (z.B. in Friseurläden, chemischen Reinigungen, Tankstellen) kann es zu einer Reaktion kommen, die zum Verlust der Haftung und somit zu Ablösungserscheinungen der Folie führt. Bei bestimmten Untergründen kann es aufgrund der Migration von Klebstoffbestandteilen (z.B. Weichmachern) ebenfalls zu einer Verringerung der Haftung bzw. Klebkraft kommen.

Bei der **Folienverklebung auf Automobilacken** sind vor Folienapplikation mögliche Wechselwirkungen mit den eingesetzten Lacksystemen durch eigene Vorversuche zu testen, um mögliche Beschädigungen der Oberfläche auszuschließen. Befragen Sie hierzu auch den Automobil- bzw. Lackhersteller. Besonders wichtig ist eine ausreichende Härtung der Lacke vor der Folienapplikation. Wir empfehlen mindestens 3 Wochen und auch hier Vorversuche durchzuführen.

Zur eindeutigen Identifikation und weiteren Bearbeitung bei technischen Anfragen oder Reklamationen ist die am Produkt angebrachte Rollennummer unverzichtbar und muss durch den Verarbeiter angegeben werden.

Alle Produkte werden laufend auf Produktqualität geprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne eine weitere Zusatzinformation, Eigenschaften und Zusammensetzung den neuen Erkenntnissen anzupassen.

Alle vorstehenden sowie die Angaben in unserer weiterführenden Produktdokumentation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen und bedeuten keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften unserer Produkte. Sie befreien den Verarbeiter aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Ergänzend weisen wir ausdrücklich darauf hin, die ggf. vorliegende Produkt- und Anwendungsbeschreibung sowie unsere AGB's zu beachten.

- * Nur auf bestimmten Untergründen wiederablösbar. Hierzu die Verarbeitungshinweise beachten.
- ** Durchschnittswert
- *** Durchschnittswert, verklebt auf rostfreiem Stahl oder auf Glas. Vor Einsatz von wiederablösbaren oder semipermanenten Klebstoffen sind diese Eigenschaften auf dem verwendeten Untergrund zu prüfen. Aufgrund der Vielzahl von unterschiedlichsten Substrat- bzw. Untergrundmöglichkeiten kann keine generelle Aussage zu diesen Eigenschaften gemacht werden. Das Substrat muss im Vorfeld ausreichend mit Wasser (ggf. Zusatz von Seifen) und/oder organischen Lösemitteln gereinigt werden. Nach Reinigung mit organischen Lösemitteln müssen diese durch Verdunstung komplett entfernt werden. Intensive Sonneneinstrahlung und starke Erwärmung des verklebten Materials sind zu vermeiden, da es durch Migration von Kleberbestandteilen zu einer Reaktion und somit Bildung eines permanenten Klebstofffilms kommen kann.
- **** Bei vertikaler Verklebung unter mitteleuropäischem Normalklima; Die tatsächliche Lebensdauer hängt u.a. auch von der Vorbehandlung des Substrats sowie den nachfolgend aufgeführten Umwelteinflüssen ab, die zu einer Reduzierung der Haltbarkeit führen können (extreme Witterungsbedingungen wie z.B. hohe Luftfeuchte, starke UV-Strahlung, Tropen- und Wüstenklima, überdurchschnittliche Umweltbelastung, Südlagen mit höherer Durchschnittstemperatur sowie Verklebungen in Hochlagen).
- ***** In Originalverpackung, hochkant stehend oder hängend, bei 15-25 °C und 50-60% relativer Luftfeuchtigkeit, sowie Schutz vor direkter Sonneneinstrahlung. Vor UV-Einwirkung, Staub und sonstigen Umwelteinflüssen schützen! Die Lagerfähigkeit des Produktes beträgt in der Originalverpackung mindestens 2 Jahre ab Anlieferung, wenn die genannten Lagerbedingungen eingehalten werden.
- ***** Aufgrund der Vielzahl von unterschiedlichen Druckern, Druckarten, Tinten, Farbpasten sowie RIP-Software und Einstellmöglichkeiten sind vor dem Druckvorgang eigene Versuche unverzichtbar