

ABSAUGKABINETT DT 100 / 150

FILTER- / ABSAUG- / UMWELTSCHUTZ- // TECHNOLOGIE

F. Huhn & Sohn

Siebdruckbedarf
Siebspanndienst
Selbstklebefolien
Schneideplotter
Filteranlagen
Digital-Drucksysteme

Ballindamm 3 20095 Hamburg
Tel.: 040-300 87400 Fax: 040-300 87401
www.huhn-sohn.de huhn.sohn@online.de



ABSAUGKABINETT DT 100/150



Sichere Absaugung durch verstellbare Schutzscheibe



Abbildung ähnlich

Das Absaugkabinett wurde von TBH speziell für den Labor- und Werkstatteinsatz entwickelt. Für Lackierarbeiten und Klebevorgänge ist die Anlage aufgrund ihrer Höhenjustierbarkeit ideal. Die einstellbare Schutzscheibe dient der optimalen Nutzung des Arbeitsbereichs und gewährt freie Sicht auf diese. So gelangen keine gefährlichen Partikel in die Lunge der arbeitenden Kraft. Das Absaugkabinett wurde als Grundgerät konzipiert und kann je nach Anwendungsfall individuell mit verschiedenen Aufsätzen ausgestattet werden. Die Anlage verfügt über eine zuverlässige und ATEX-sichere Absaugung. Das DT150 ist daher für Partikel und Gase aus Zone 22/2 gemäß ATEX-Richtlinie geeignet.



DT 150 ATEX



- speziell entwickelt nach ATEX-Richtlinie für die Absaugung explosionsfähiger Gase (Zone 2) und Stäube (Zone 22)
- bieten optimalen Gesundheitsschutz und Sicherheit
- Zonenklassifizierung nach ATEX-Richtlinie RL2014/34/EU bzw. RL99/92/EG (ATEX 137)
- Kennzeichnung CE II 3G Ex 60079-46 IIB T4 Gc
CE II 3D Ex 60079-46 IIIC T80°C Dc
- Musterexplosionsschutzdokument zur Bewertung der Anlage in Kombination mit der Kundenumgebung wird zur Verfügung gestellt.



Höhenverstellbare Arbeitsoberfläche



- Höhenjustierung der Anlage und verstellbare Schutzscheibe.

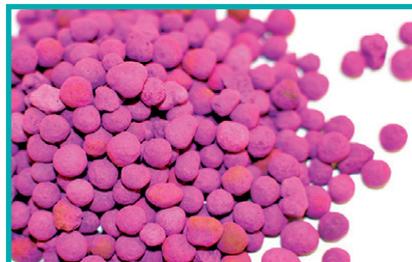
Die Anlage verfügt über eine Höhenjustierung (max. 100 mm) zur optimalen Anpassung der Arbeitshöhe an den Anwender. Hierzu lassen sich die Füße des Absaugkabinetts einfach ausfahren. Durch die einstellbare Schutzscheibe lässt sich der Arbeitsbereich je nach Anwendung optimal nutzen.



Doppelte Adsorptionskraft



Aktivkohle



BAC-Granulat



Aktivkohle/BAC

Die Adsorption der gasförmigen Substanzen erfolgt mit Aktivkohle (physikalische Adsorption) und BAC-Granulat (chemische Adsorption).

Sie fangen ergänzend ein sehr breites Spektrum an Gasen und Gerüchen auf.

-> Neutralisierung durch chemische Bindung mit auf dem Trägermaterial angebrachten Reaktionsstoff.

Einfacher Filterwechsel



Einfache Filterentnahme

- Absaugkabinett mehrstufig aufgebaut
- keine speziellen Kenntnisse erforderlich
- einfache Handhabung
- Vorfiltermatte und Partikelfilter können einfach von oben gewechselt werden. Schutzscheibe nach oben schieben und die Edelstahlgitterroste entnehmen. Nun können die Filter einfach herausgenommen werden.
- Die optionalen Aktivkohle/BAC-Filter können nach vorne über die Tür entnommen werden.



Anwendungsabhängige Filterausstattung



Abbildung ähnlich

Einfache Filterüberwachung

Zur Überwachung der Sättigungsfilter verfügt die Anlage über eine Differenzdruckanzeige. Diese zeigt den ansteigenden Differenzdruck der Filter an, wenn sich diese nach und nach sättigen. Wird ein definierter Wert erreicht, sollten die Filter ausgetauscht werden, da die Saugleistung mit steigender Filtersättigung nachlässt.

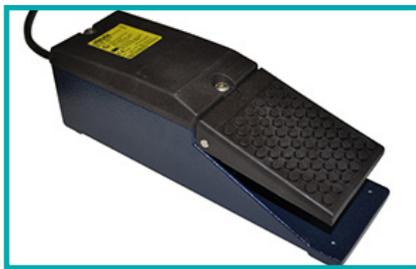


Aktivkohlefilter/BAC (optional)

Optional kann das Absaugkabinett je nach Anwendungsfall mit einem Gasfilter (Aktivkohle/BAC) ausgestattet werden. Der Filterwechsel erfolgt von vorne über die Tür des Filtermoduls.



Fußschalter (optional)



Optional lässt sich die Anlage werkseitig mit einem Fußschalter ausstatten, um die Bedienungsfreundlichkeit weiter zu erhöhen.



Die Anlage ist standardmäßig mit einem Oberlicht ausgerüstet, dass den Lichteinfall von oben ermöglicht.
Optional lässt sich die Anlage mit einer ATEX LED Leuchte ausrüsten.

Bedienelemente



Hauptschalter



Notausschalter



Differenzdruckanzeige zur Filterüberwachung

Weitere Infos zur Serie

QR-Code einscannen:



Anwendungen



Reinigungsarbeiten und Klebevorgänge (Lösungsmittel)

Bei Klebprozessen sowie bei der Reinigung von Teilen mit Lösungsmitteln entstehen eine Vielzahl von Gasen. Diese sind viel schwieriger abzuscheiden als feste Partikel.

Aufgrund ihrer chemischen Struktur können sie

die meisten Filter problemlos passieren. Spezielle Filter werden benötigt, um Gase richtig und zuverlässig zu extrahieren.

Die Anlage kann daher optional mit Gasfilter (Aktivkohle/BAC) ausgestattet werden.



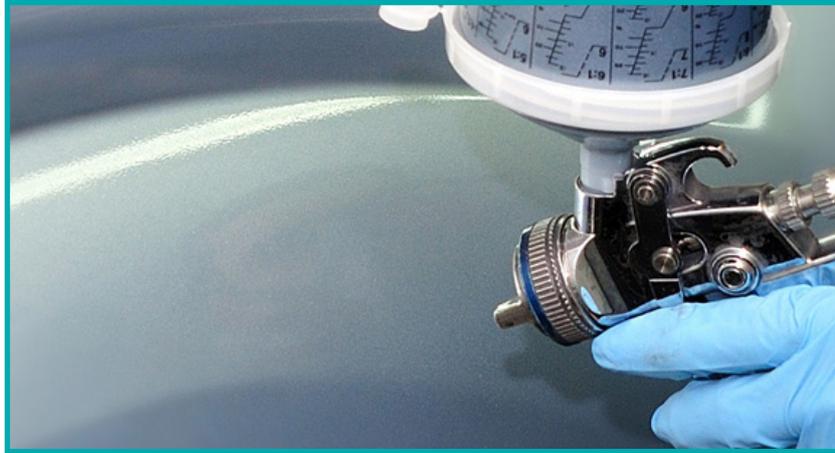
Umfüllarbeiten, Verpackungsvorgänge, Zuführ- / Förderprozesse

Sowohl in industriellen Prozessen als auch im Laborbereich müssen immer wieder Stoffe umgefüllt und umgelagert werden, die gefährliche Partikel freisetzen können. Es ist daher erforderlich dies in einem Kabinett

mit entsprechender Absaugung und Filter durchzuführen. Die Partikel werden dabei zuverlässig erfasst und in der Vorfiltermatte und dem nachgeschalteten Partikelfilter abgeschieden.

MENSCH / UMWELT / MASCHINE

Anwendungen



Arbeitsprozesse mit Dämpfen/Gasen, Lackierarbeiten (z.B. Spot Repair)

Beim Lackieren, Grundieren und ähnlichen Prozessen wird eine Kombination aus Partikeln und Gasen freigesetzt. Um diese optimal abscheiden zu können, wird eine mehrstufige Filterung benötigt. Dabei werden die Partikel in speziellen Vorfiltermatten und Partikelfiltern abgeschieden. Die entstehenden Gase wiederum sind viel schwieriger abzuscheiden als feste Partikel.

Aufgrund ihrer chemischen Struktur können diese die meisten Filter problemlos passieren. Spezielle Filter werden benötigt, um Gase richtig und zuverlässig zu extrahieren.

Die Anlage kann daher optional mit Gasfilter (Aktivkohle/BAC) ausgestattet werden.

Technische Daten DT 100 / DT 150



Abbildung ähnlich

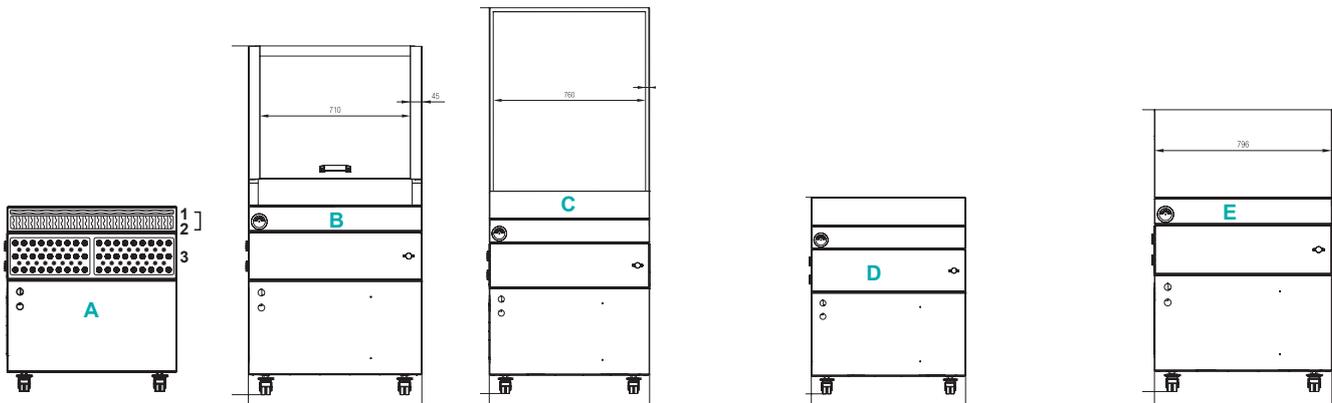
TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	DT 100 / DT 150
Luftvolumenstrom effektiv	m³/h	1000
Max. statischer Druck	Pa	1500
Spannung	V	230
Frequenz	Hz	50
Motorleistung	kW	0,75
Schallpegel	db(A)	58
Schutzklasse	-	1
Antriebsart	-	Dauerläufer
Abmessungen (HxBxT)	mm	ca. 890x800x680
Gewicht	kg	ca. 240*
Farbe	RAL	7035

* variiert je nach gewähltem Aufsatz

FILTERKONFIGURATION	
Vorfiltermatte M5 (ISO ePM ₁₀ > 50%)	✓
Partikelfilter H13	✓
Aktivkohle/BAC-Filter	65 Liter

MENSCH / UMWELT / MASCHINE

Bestelldaten DT 100 / DT 150



DT 100 / DT 150

DT 100 (STANDARD)

DT 150 (ATEX)

BEZEICHNUNG

Absaugkabinett DT 100 (230V 50Hz)
Absaugkabinett DT 150 (230V 50Hz)
Set Vorfiltermatte Standard + Partikelfilter Standard (optional)
Set Vorfiltermatte Standard + Partikelfilter ATEX (optional)
Set Vorfiltermatte Lacknebel + Partikelfilter Standard (optional)
Set Vorfiltermatte Lacknebel + Partikelfilter ATEX (optional)
Aktivkohle/BAC-Filter (optional)
Aktivkohle/BAC-Filter ATEX (optional)

ART.-NR.

90333

-

15117

-

15083

-

15115**

-

ART.-NR.

-

90332*

-

15224

-

15225

-

15081**

AUFSATZ

Kabinettaufsatz mit Schutzscheibe
Kabinettaufsatz mit Schutzscheibe ATEX
Kabinettaufsatz ohne Schutzscheibe
Deckel Absaugkabinett
Kabinettaufsatz Spritzschutz

15072

-

14920

15238****

15243

-

15174

14920

15238****

-

ERSATZFILTER

Vorfiltermatte Standard
Vorfiltermatte Lacknebel
Partikelfilter Standard
Partikelfilter ATEX
Aktivkohle/BAC-Filter
Aktivkohle/BAC-Filter ATEX

10032

15084

15167

-

15116

-

10032

15084

-

15077

-

15085

ZUBEHÖR

Fußschalter Standard (optional)
Fußschalter ATEX (optional)
ATEX LED Leuchte (Werkseitig)
ATEX LED Leuchte (Nachrüstung)

15113***

-

20229

20230

-

15078***

20229

20230

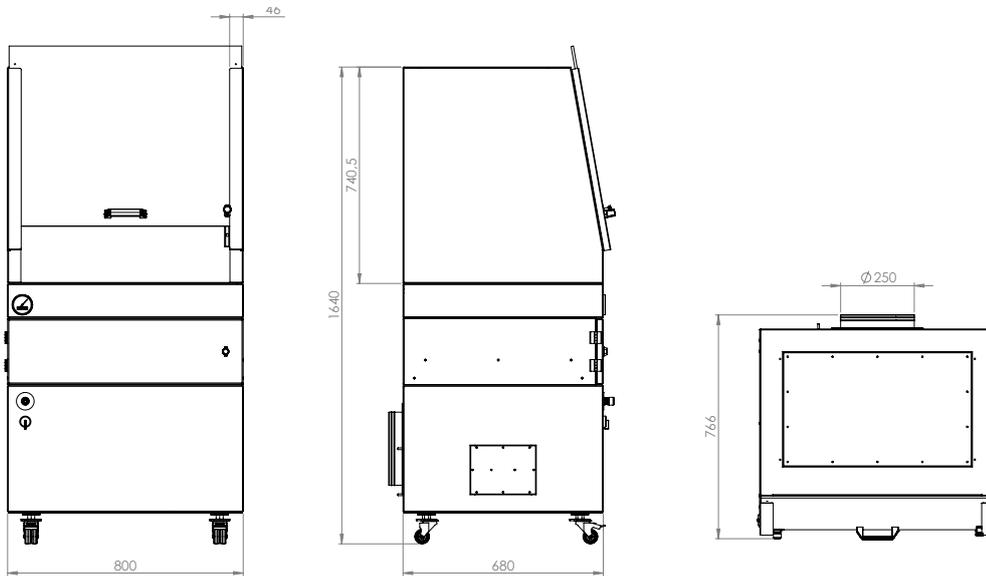
* in den Varianten A und E nicht als ATEX verfügbar

** optional je nach Anwendungsfall

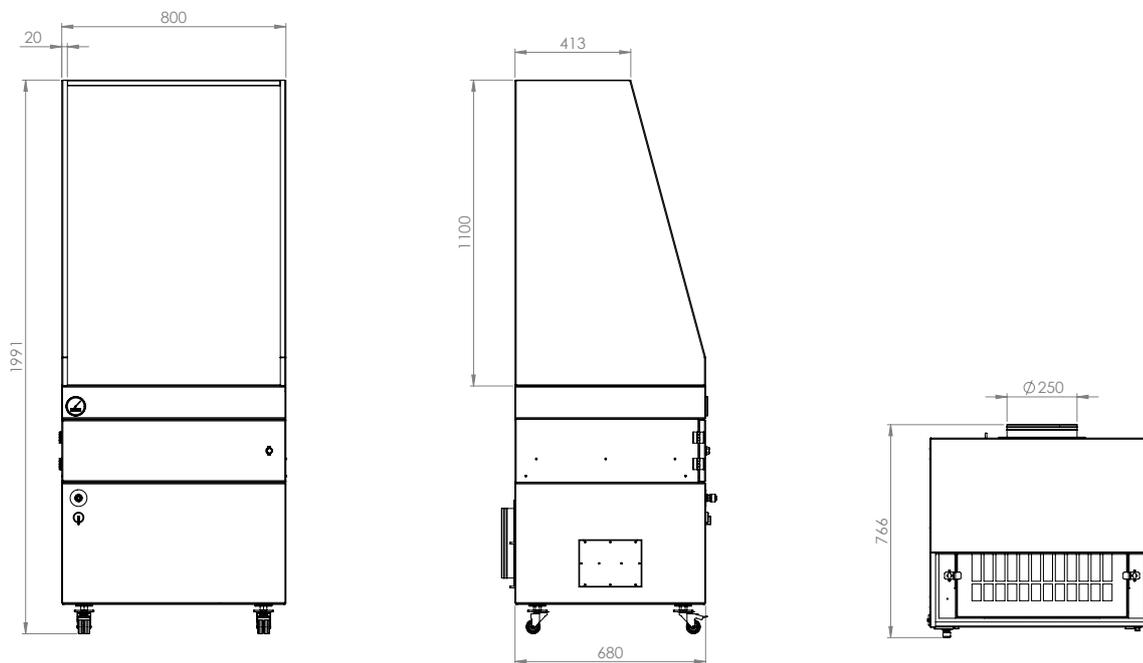
*** nur werkseitig ausrüstbar

****2x NW125 rückseitig

Technische Zeichnungen

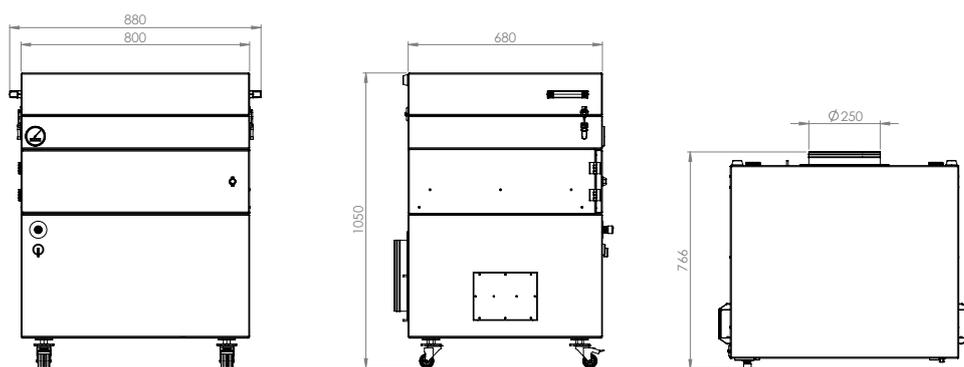


Kabinetaufsatz mit Schutzscheibe

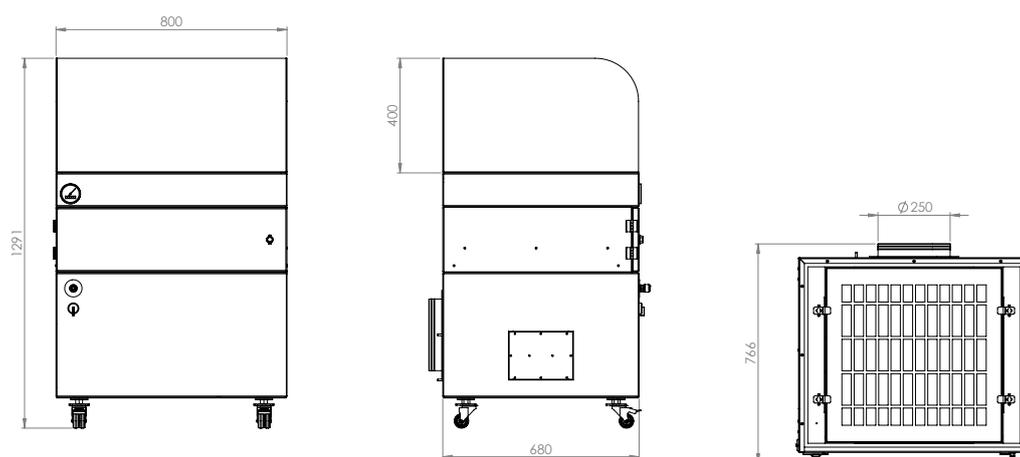


Kabinetaufsatz ohne Schutzscheibe

Technische Zeichnungen

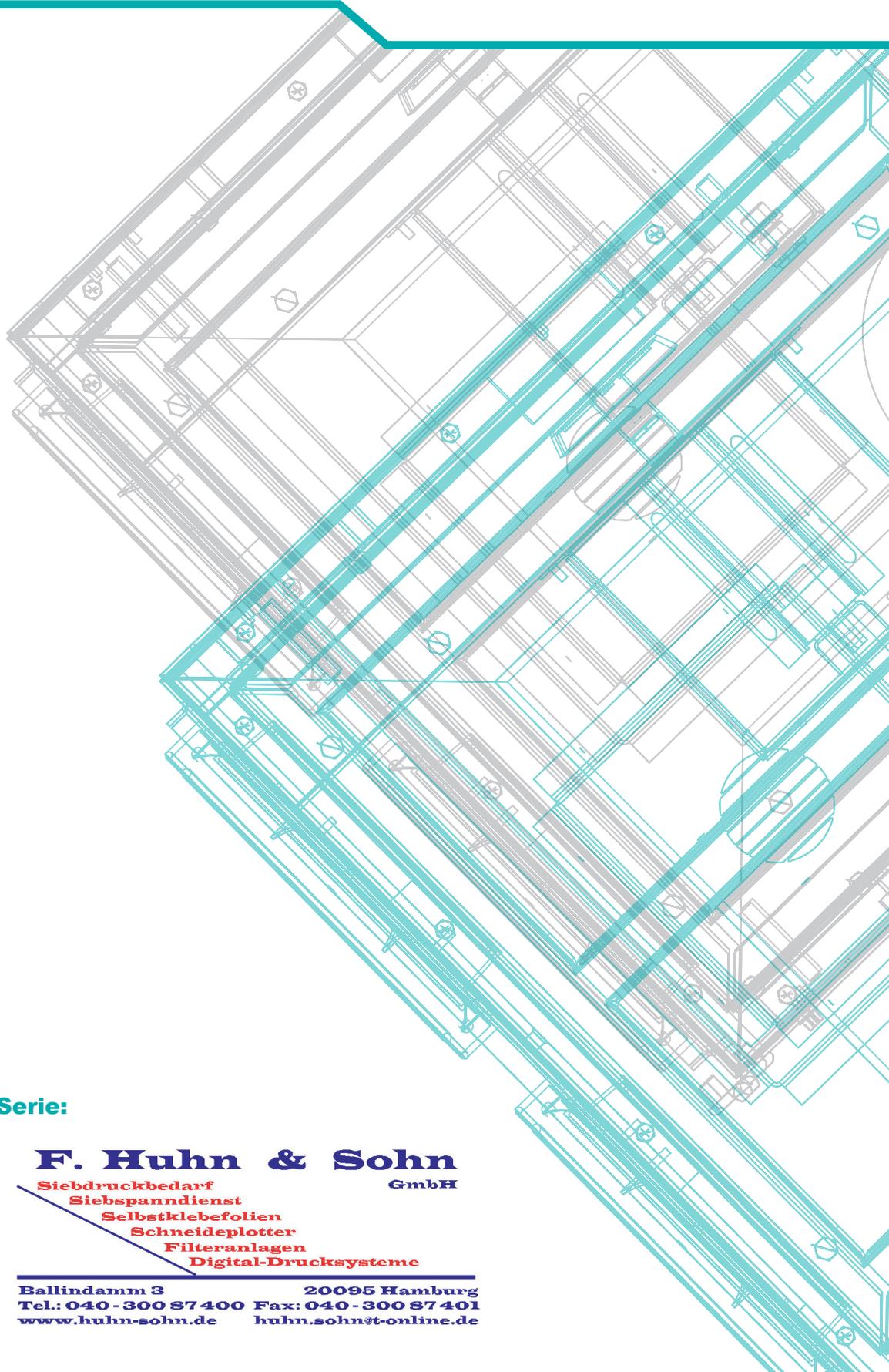


Absauganlage mit Deckel



Kabinetaufsatz Spritzschutz

MENSCH / UMWELT / MASCHINE



Weitere Infos zur Serie:



F. Huhn & Sohn
GmbH

Siebdruckbedarf
Siebspanndienst
Selbstklebefolien
Schneideplotter
Filteranlagen
Digital-Drucksysteme

Ballindamm 3 20095 Hamburg
Tel.: 040 - 300 87400 Fax: 040 - 300 87401
www.huhn-sohn.de huhn.sohn@t-online.de