

F. Huhn & Sohn

Siebdruckbedarf
Siebspanndienst
Selbstklebefolien
Schneideplotter
Filteranlagen
Digital-Drucksysteme

Ballindamm 3 20095 Hamburg
Tel.: 040-300 87 400 Fax: 040-300 87 401
www.huhn-sohn.de huhn.sohn@t-online.de





Filter- und Absauganlagen für Öl- und Emulsionsnebel – die OEN Serie im Überblick



Abbildung ähnlich

Der Einsatz von Kühlschmierstoffen (KSS) ist, nicht nur in der Metallverarbeitung, meist unvermeidlich. Sie dienen zur Kühlung bei Prozessen, die sehr stark erhitzen. Schnelle Rotationen, wie beim Zerspanen, lassen winzige Tröpfchen der KSS in die Umgebungsluft wirbeln. Die Partikel können von den Mitarbeitern entweder während ihrer Arbeit eingeatmet werden oder sie setzen sich auf Oberflächen wie Anlagenkomponenten oder Böden ab. Der entstehende Ölfilm stellt somit ein erhebliches Gesundheits- und Unfallrisiko dar. Deshalb schreibt die Berufsgenossenschaft (BG) bei solchen Prozessen den Einsatz von Filter- und Absauganlagen zwingend vor.

Entscheidend für die Wahl der richtigen Anlage ist die Art der entstehenden Partikel eines Prozesses. Handelt es sich primär um flüssige Anteile in Form von Öl- bzw. Emulsionsnebel ohne nennenswerten Partikelanteil? Werden im Nebel auch Partikel mittransportiert? Eine Prüfung ermittelt die entsprechenden Werte. Anhand derer definiert TBH die ideale Absauglösung für Sie.

Bei reinem Öl-/Emulsionsnebel kommt eine OEN155 oder OEN250 zum Einsatz (je nach geforderter Absaugleistung). Diese Anlagen erreichen mithilfe ihrer speziellen Öl-Filterpatronen eine enorm lange Standzeit bei zuverlässiger Abscheidung über den gesamten Einsatzzeitraum.

Werden Partikel mit aus dem Prozess gesaugt, würden diese die Filterpatrone verstopfen und diese sich somit schnell sättigen. Daher sind in diesem Fall die OEN150 oder OEN710 (je nach geforderter Absaugleistung) eher geeignet. Mit der Kombination aus Alugestrick-Flüssigkeitsabscheidung und nachgeschaltetem Partikelfilter sind sie besonders für die Kombination aus Ölnebel und Partikel geeignet. Beim Alugestrick-Filter darf der Flüssigkeitsanteil jedoch nicht unbegrenzt hoch sein.

Gerne beraten wir Sie zur Auswahl der korrekten Filter- und Absauganlage für Ihren speziellen Anwendungsfall. Kontaktieren Sie hierzu gerne den TBH Vertrieb.

OEN 155 - OEN 250



Für größere Mengen Kühllölnebel und Kühlemulsionnebel geeignet.

- Metallverarbeitung unter Einsatz von Kühllöl und Kühlemulsionen ohne oder mit nur geringem Partikelanteil
- Bohren
- Drehen
- Fräsen
- Erodieren
- Industriebäder
- Arbeitsprozesse mit hohem Aerosolanteil in der Prozessluft
- OEN 155 für Einzelplatzabsaugung
- OEN 250 für Mehrplatzabsaugung



Abbildung ähnlich

OEN 150 - OEN 710



Für mittlere Mengen Kühllölnebel und Kühlemulsionnebel mit Partikelanteil geeignet.

- Metallverarbeitung unter Einsatz von Kühllöl und Kühlemulsionen mit Partikelanteil
- Bohren
- Drehen
- Fräsen
- Erodieren
- Industriebäder
- Arbeitsprozesse mit hohem Aerosolanteil in der Prozessluft
- OEN 150 für Einzelplatzabsaugung
- OEN 710 für Mehrplatzabsaugung



Abbildung ähnlich



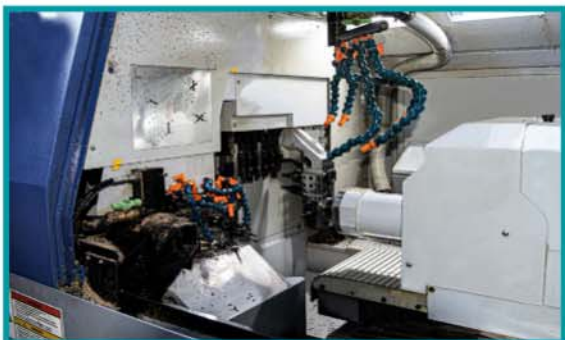
Anwendungen OEN 155 - 250



P & R Günthner GmbH - OEN 250



P & R Günthner GmbH - Produktionshalle



P & R Günthner GmbH - CNC-Drehmaschine

Diese Serie wurde zur Absaugung von Öl- und Emulsionsnebel entwickelt.

Insbesondere in der Metallbearbeitung oder an Industriebädern kann die Anlage den dabei entstehenden, gesundheitsgefährdenden Ölnebel und Ölemulsionsnebel mit geringem Partikelanteil aus der Luft saugen und filtern.

Spezielle Filterpatronen garantieren zuverlässig hohe Standzeiten, sowie eine sehr effektive Abscheidung selbst hoher Mengen an Flüssigkeiten.

Einsatz von zwei OEN 250

Die Firma P & R Günthner GmbH in Bad Wildbad, Baden-Württemberg, hat zwei OEN 250 zur Absaugung von Ölnebel an CNC-Drehmaschinen im Einsatz.



P & R Günthner GmbH - CNC-Drehmaschine im Einsatz



Anwendungen OEN 150 - 710



Spilker GmbH - OEN 710

Diese Serie wurde zur Absaugung von Emulsionsnebel entwickelt.

Sie ist insbesondere in der Metallbearbeitung für Einsätze mit geringem Anteil an Ölemulsionsnebel bei gleichzeitig mittlerem Anteil an Partikeln in der schadstoffhaltigen Luft geeignet.

Das Alugestrick und die Sättigungsfilter garantieren eine effektive Abscheidung der Flüssigkeit bei gleichzeitiger optimierter Partikelabscheidung.

Einsatz einer OEN 710

Die Firma Spilker GmbH in Leopoldshöhe, Nordrhein-Westfalen, hat eine OEN 710 zur Absaugung von KS-Nebel an Werkzeugmaschinen im Einsatz.



Metallverarbeitung - CNC-Fräse



Anwendungsabhängige Filterausstattung



Abbildung ähnlich

Verschiedene Filterkonfigurationen sind je nach Anwendungsfall wählbar.

OEN 155 / 250: Spezielle Filterpatronen kommen bei reinem Ölnebel und Ölemulsionsnebel mit sehr geringem Partikelanteil zum Einsatz. Sie garantieren hohe Standzeiten, sowie eine sehr effektive Abscheidung selbst hoher Mengen an Flüssigkeiten.

OEN 150 / OEN 710: Die Anlagen sind für Prozesse mit geringem Anteil an Emulsionsnebel bei gleichzeitig mittlerem Anteil an Partikeln geeignet. Das Alugestrück und die SättigungsfILTER garantieren eine effektive Abscheidung der Flüssigkeiten bei gleichzeitig optimierter Partikelabscheidung.

Beide Systeme verfügen über einen Partikelfilter (H13), der eine gefahrlose Rückführung der Luft in den Arbeitsraum ermöglicht. Optional lässt sich außerdem ein Molekularsieb (Aktivkohle/BAC) nachschalten, um die gasförmigen Schadstoffe weitestgehend zu entfernen.



Doppelte Adsorptionskraft



Aktivkohle



BAC-Granulat



Aktivkohle/BAC

Die Adsorption der gasförmigen Substanzen erfolgt mit Aktivkohle (physikalische Adsorption) und BAC-Granulat (chemische Adsorption).

Sie fangen ergänzend ein sehr breites Spektrum an Gasen und Gerüchen auf.

-> Neutralisierung durch chemische Bindung mit auf dem Trägermaterial angebrachten Reaktionsstoff.

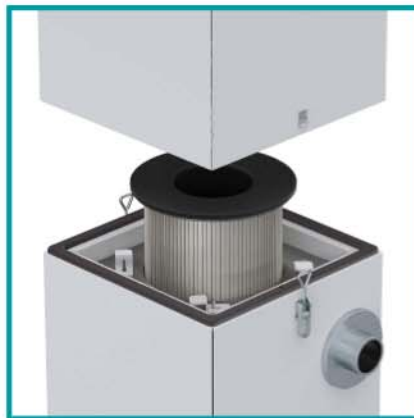


Einfacher Filterwechsel

OEN 155



Filterwechsel



Filterwechsel



Sammelbehälter

Der Filterwechsel erfolgt einfach durch das Entnehmen der Partikelfilter und Filterpatrone von oben.

Bei der OEN155 kann die Flüssigkeit über den Sammelbehälter entsorgt werden.

OEN 250



Filterwechsel



Filterwechsel



Ablasshahn

Für den Wechsel der Patrone diese von oben herausnehmen. Den Filter über die Fronttüren nach vorne herausnehmen.

Bei der OEN 250 kann die Flüssigkeit einfach über den montierten Ablasshahn entsorgt werden.



Einfacher Filterwechsel

OEN 150



Filterwechsel OEN 150



Filterwechsel OEN 150



Sammelbehälter

Der Filterwechsel erfolgt einfach durch das Entnehmen der Filter von oben.

Bei der OEN150 kann die Flüssigkeit über den Sammelbehälter entsorgt werden.

OEN 710



Filterwechsel



Filterwechsel



Ablasshahn

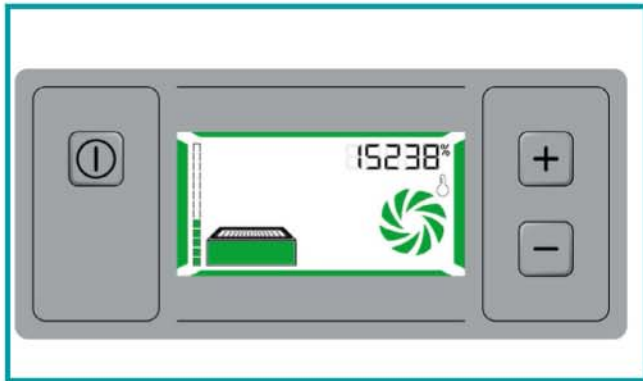
Der Filterwechsel erfolgt über die Fronttüren nach vorne. Diese öffnen und den Filter nach vorne herausnehmen.

Bei der OEN 710 kann die Flüssigkeit einfach über den montierten Ablasshahn entsorgt werden.

Inspirierende Kontrolle



Permanent volle Kontrolle über die Anlage



- A - Wechsel Start / Stopp
- B - manuelle Leistungsregelung
- 1 - Filtersättigungsanzeige
- 2 - Anzeige Anlagenstatus
- 3 - Anzeige Leistungseinstellung/ Betriebsstundenzähler
- 4 - Anzeige Temperatur- und Turbinenstatus
- 5 - Anzeige Filterstatus

Schnittstelle Sub-D 25



Externe Steuerung der Anlage



Abbildung Ähnlich

Leistungsstarke Steuerelektronik

- Wechsel Start / Stopp
- "Filter voll"-Vorwarnstufe (75%)
- Sammelfehlerausgang (Drehzahl, Temperatur, "Filter voll" 100%)
- externe Leistungsregelung
- Parametrierzugang zur Aktivierung von Spezialfunktionen
- Meldungsspeicher
- Digitale Schnittstelle (RS232)

Weitere Infos zur Serie



QR-Code einscannen:



Technische Daten OEN 155



Abbildung ähnlich

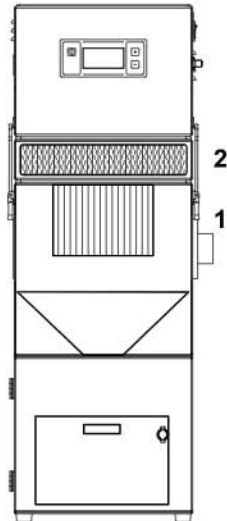
Lieferumfang:

- komplett montiert (inkl. individueller Filterausstattung)
- Position und Abmessung des Anschlussstutzens bitte separat bestellen.
- Netzkabel

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	OEN 155
Luftvolumenstrom freiblasend	m ³ /h	max. 320
effektiver Luftvolumenstrom	m ³ /h	50-250
Max. statischer Druck	Pa	20000
Spannung	V	100-240
Frequenz	Hz	50/60
Motorleistung	kW	1,1
Schutzklasse	-	1
Antriebsart	-	Dauerläufer
Schallpegel	db(A)	ca. 64
Serielle Schnittstelle	Sub-D	25-pin
Gewicht	Kg	ca. 70
Abmessungen (HxBxT)	mm	1235,5x350x350
Ansaugstutzen NW 50	Anzahl	optional
Ansaugstutzen NW 63	Anzahl	optional
Ansaugstutzen NW 80	Anzahl	optional
Sammelbehälter	Liter	15
Farbe	RAL	7035

FILTERKONFIGURATION	
Öl-/Emulsionsnebel Filterpatrone F9	✓
Partikelfilter H13	✓
Aktivkohle/BAC Filter	optional (10 Liter)

Bestelldaten OEN 155

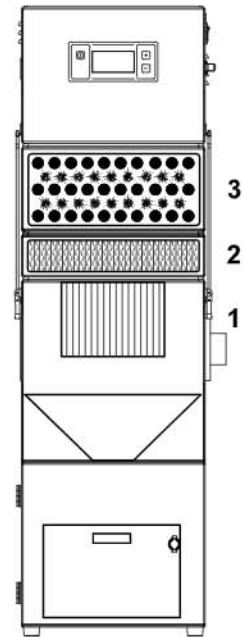


STANDARD

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
OEN 155 100-240V 50/60Hz	90348

ERSATZFILTER	
Filterpatrone	15308 1
Partikelfilter	13755 2
Aktivkohle/BAC Filter	-

ANSAUGSTUTZEN	
Links NW 50	13159
Links NW 63	13161
Links NW 80	13163
Rechts NW 50	13160
Rechts NW 63	13162
Rechts NW 80	13164



MIT AKTIVKOHLEFILTER-MODUL

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
Aktivkohlefilter-Modul	11610
Maschinensockel*	16353

* für fahrbaren Einsatz, erhöht die Anlage um ca. 100 mm

ERSATZFILTER	
Filterpatrone	15308 1
Partikelfilter	13755 2
Aktivkohle/BAC Filter	13021 3

Technische Daten OEN 250



Abbildung ähnlich



Lieferumfang:

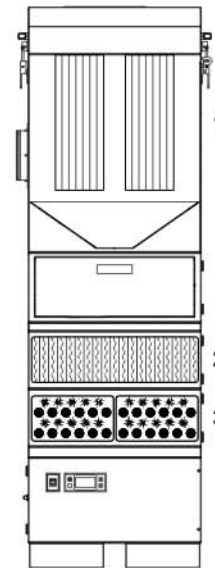
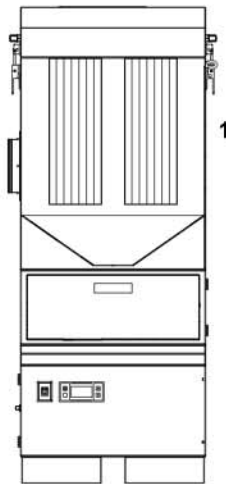
- komplett montiert (inkl. individueller Filterausstattung)
- Standfüße (Gabelstapler geeignet)
- Kranösen (optional)
- Netzkabel

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	OEN 250
Luftvolumenstrom freiblasend	m³/h	2000
effektiver Luftvolumenstrom	m³/h	300-1500
Max. statischer Druck	Pa	5500
Spannung	V	400 (3P + N)
Frequenz	Hz	50/60
Motorleistung	kW	3,0
Schutzklasse	-	1
Antriebsart	-	Dauerläufer
Schallpegel	db(A)	ca.70
Serielle Schnittstelle	Sub-D	25-pin
Gewicht	Kg	ca. 240
Abmessungen (HxBxT) - Basismodell	mm	1835x700x780
Abmessungen (HxBxT) - mit 1 Zwischenmodul	mm	2075x700x780
Abmessungen (HxBxT) - mit 2 Zwischenmodulen	mm	2315x700x780
Minimale Deckenhöhe f. Filterentnahme - Basismodell	mm	2400
Minimale Deckenhöhe f. Filterentnahme - mit 1 Zwischenmodul	mm	2650
Minimale Deckenhöhe f. Filterentnahme - mit 2 Zwischenmodulen	mm	2900
Ansaugstützen NW 200	-	Rückseitig od. Links
Ausblasstützen NW 250	-	Standard
Differenzdruckmessung		✓
Sammelbehälter inkl. Schauglas	Liter	50
Farbe	RAL	7035

FILTERKONFIGURATION

Öl-/Emulsionsnebel Filterpatrone F9	✓
Partikelfilter H14	optional
Aktivkohle/BAC Filter	optional (2x 26 Liter)

Bestelldaten OEN 250



STANDARD

A BEZEICHNUNG	ART.-NR.
OEN 250 400V 50/60Hz (3P + N)	90426

FILTERAUSSTATTUNG

4x Filterpatronen	Standard	1
-------------------	----------	---

ERSATZFILTER

Filterpatronen-Set 4-er Pack	16982	1
---------------------------------	-------	---

C ANSAUGSTÜTZEN

Links*	13171
Rückseitig*	13172
NW 200 (Noro)**	17045
NW 200 (Linab)**	16537

*gibt nur Position an

**Muffenmaß

Hinweis: Bei Anwendungen mit Ölnebel ist die Verwendung des Noro Systems dringend erforderlich

MIT ZWISCHENMODULEN

B FILTERAUSSTATTUNG	ART.-NR.	
Filtergehäusemodul Partikelfilter	17044	2
Filtergehäusemodul Aktivkohle/BAC Filter*	14274	3

* reduziert die Absaugleistung der Anlage um ca. 20% - alternativ kann ein zusätzliches Filtermodul der Anlage nachgeschaltet werden, dass die Leistung nicht negativ beeinflusst (siehe Zubehör ab S.21)

ERSATZFILTER

Partikelfilter	17043	2
2x Aktivkohle/BAC Filter	14517	3

Hinweis für Installation:

Bei Prozessen mit mittlerem/hohen Öl-Anteil wird die Verwendung von Bördelflanschrohren (z.B. System „Noro“) für die Verbindung Kundenprozess - Filter- und Absauganlage zur Sicherstellung der notwendigen Dichtigkeit empfohlen. Für nähere Infos bzw. Planungsfragen kontaktieren Sie bitte den TBH Vertrieb.

Technische Daten OEN 150



Abbildung ähnlich

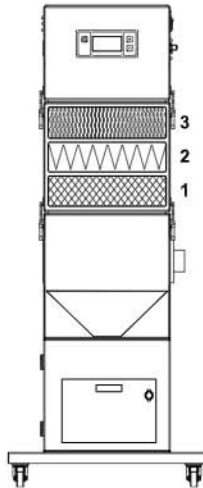
Lieferumfang:

- komplett montiert (inkl. individueller Filterausstattung)
- Position und Abmessung des Anschlussstutzens bitte separat bestellen.
- Maschinensockel
- Netzkabel

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	OEN 150
Luftvolumenstrom freiblasend	m ³ /h	max. 320
effektiver Luftvolumenstrom	m ³ /h	50-250
Max. statischer Druck	Pa	20000
Spannung	V	100-240
Frequenz	Hz	50/60
Motorleistung	kW	1,1
Schutzklasse	-	1
Antriebsart	-	Dauerläufer
Schallpegel	db(A)	ca. 64
Serielle Schnittstelle	Sub-D	25-pin
Gewicht	Kg	ca. 70
Abmessungen (HxBxT)	mm	1340x550x550
Ansaugstutzen NW 50	Anzahl	optional
Ansaugstutzen NW 63	Anzahl	optional
Ansaugstutzen NW 80	Anzahl	optional
Sammelbehälter	Liter	15
Farbe	RAL	7035

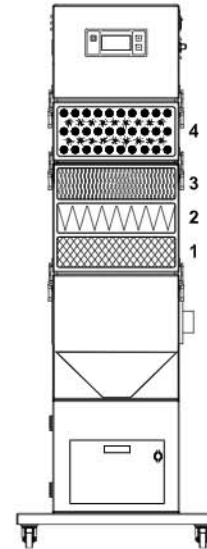
FILTERKONFIGURATION	
AI-Filter G3	✓
Z-Line Filter F7 (ISO ePM ₁ , 50-65%, ePM _{2,5} , 65-80%, ePM ₁₀ > 85%)	✓
Partikelfilter H13	✓
Aktivkohle/BAC Filter	optional (10 Liter)

Bestelldaten OEN 150



STANDARD

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
OEN 150 100-240V 50/60Hz	90180



MIT AKTIVKOHLEFILTER-MODUL

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
Aktivkohlefilter-Modul	11610

ERSATZFILTER

Al-Filter	13589	1
Z-Line Filter	11209	2
Partikelfilter	13755	3
Aktivkohle/BAC Filter	-	

ERSATZFILTER

Al-Filter	13589	1
Z-Line Filter	11209	2
Partikelfilter	13755	3
Aktivkohle/BAC Filter	13021	4

ANSAUGSTUTZEN

Links NW 50	13159
Links NW 63	13161
Links NW 80	13163
Rechts NW 50	13160
Rechts NW 63	13162
Rechts NW 80	13164

Technische Daten OEN 710



Abbildung ähnlich



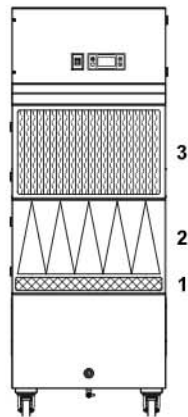
Lieferumfang:

- komplett montiert (inkl. individueller Filterausstattung)
- Position und Abmessung des Anschlussstutzens bitte separat bestellen.
- Standfüße (Gabelstapler geeignet)
- Netzkabel

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	OEN 710
Luftvolumenstrom freiblasend	m ³ /h	max. 2000
effektiver Luftvolumenstrom	m ³ /h	400-1500
Max. statischer Druck	Pa	5500
Spannung	V	400 (3P + N)
Frequenz	Hz	50/60
Motorleistung	kW	3,0
Schutzklasse	-	1
Antriebsart	-	Dauerläufer
Schallpegel	db(A)	ca. 68
Serielle Schnittstelle	Sub-D	25-pin
Gewicht	Kg	ca. 200
Abmessungen (HxBxT)	mm	1880x700x777
Ausblasstutzen NW 250	-	Standard
Farbe	RAL	7035

FILTERKONFIGURATION	
AI-Filter G3	✓
Taschenfilter M5/M6 (ISO ePM ₁₀ > 50% / ISO ePM _{2,5} 50-65%, ePM ₁₀ > 60%)	✓
Partikelfilter H13	✓
Aktivkohle/BAC Filter	optional (2x 60 Liter)

Bestelldaten OEN 710

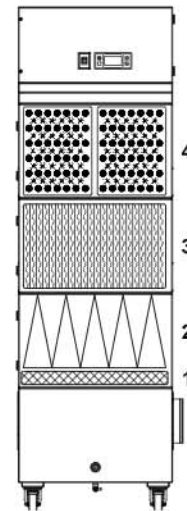


BASISMODELL

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
OEN 710 400V (3P + N) 50/60Hz	90079

ERSATZFILTER		
Al-Filter	12351	1
Taschenfilter	12906	2
Partikelfilter	12258	3
2x Aktivkohle/BAC Filter	-	

ANSAUGSTUTZEN	
Links NW 200	13175
Rechts NW 200	13176
Rückseite NW 200	13177



MIT AKTIVKOHLEFILTER-MODUL

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
Aktivkohlefilter-Modul	13232*

ERSATZFILTER		
Al-Filter	12351	1
Taschenfilter	12906	2
Partikelfilter	12258	3
2x Aktivkohle/BAC Filter	13190	4

* reduziert die Absaugleistung der Anlage um ca. 20%
- alternativ kann ein zusätzliches Filtermodul der Anlage nachgeschaltet werden, dass die Leistung nicht negativ beeinflusst (siehe Zubehör ab S.21)

AUSBLASSTUTZEN	
NW 250	Standard

Elektroniksteuerung



FUNKTION	OEN 155	OEN 250	OEN 150	OEN 710
Wechsel zwischen Run/Standby	✓	✓	✓	✓
Manuelle Drehzahlregelung	✓	✓	✓	✓
Anzeige Filterstatus (Einzelfilterüberwachung Vorfilter/Hauptfilter)	-	✓	-	✓
Anzeige Filterstatus	✓	-	✓	-
Anzeige Anlagenstatus	✓	✓	✓	✓
Anzeige Leistungseinstellung/Betriebsstundenzähler	✓	✓	✓	✓
Anzeige für Temperatur- und Turbinenfehler	✓	✓	✓	✓

SCHNITTSTELLENFUNKTION	
Schnittstelle	Sub-D
Start/Stop Anlage	✓
Vorwarnung Filter zu 75% gesättigt	✓
Optische und akustische Anzeige Filter gesättigt	✓
Sammelfehlerausgang (Drehzahl, Temperatur, Filtervoll 100%)	✓
Externe Drehzahlregelung	✓
Meldungsspeicher	✓
Parametrierzugang zur Aktivierung von Sonderfunktionen	✓

Zubehör



USB-ANSCHLUSS

VERWENDUNG	BEZEICHNUNG	KABELLÄNGE	ART.-NR.
OEN 155/250/150/710	Anschlusskabel USB	1,5 Meter	16455

LIEFERUMFANG: Anschlusskabel (inkl. Software)

Harting Option



NETZANSCHLUSS HARTING

VERWENDUNG	BEZEICHNUNG	ART.-NR.
OEN 155/250/150/710	Netzanschluss Harting Option	17036



SCHNITTSTELLE HARTING

VERWENDUNG	BEZEICHNUNG	ART.-NR.
OEN 155/250/150/710	Schnittstelle Harting Option	15719



ANSCHLUSSSTELLE USB

VERWENDUNG	BEZEICHNUNG	KABELLÄNGE	ART.-NR.
OEN 155/250/150/710	Anschlusskabel USB Harting	1,5 Meter	16466

LIEFERUMFANG: Anschlusskabel (inkl. Software)



AKTIVKOHLE/BAC ABSCHIEDER

VERWENDUNG	BEZEICHNUNG	ART.-NR.
OEN 250/710	Aktivkohle/BAC-Abscheider	90461

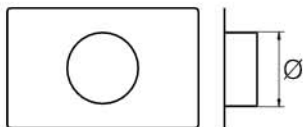
ERSATZFILTER

VERWENDUNG	BEZEICHNUNG	ART.-NR.
OEN 250/710	4x Aktivkohle/BAC-Filter	20225

Wird der Filter- und Absauganlage nachgeschalten

- Optimale Anströmung und Kontaktzeit
- Erhöhung der Standzeit durch 150l Aktivkohle/BAC-Filter
- Verringerung der Druckverluste / Erhöhung der Anlagenleistung

Zubehör



LUFTAUSBLASSBLECH

VERWENDUNG	NW (mm)	ART-NR.
OEN 150/155	80	11709
OEN 150/155	100	12839
OEN 150/155	125	12232

Anschlussblech mit Stutzen zur gezielten Luftabführung mittels Schlauch

LUFTEINLASS - flexible Verbindungsschläuche
Schlauch-Set mit Verbindungsmuffe



VERWENDUNG	NW (MM)	LÄNGE (M)	ART-NR.
OEN 150/155	50	2,5	10008
		5,0	10010

LUFTEINLASS - flexible Verbindungsschläuche
Schlauch-Set mit Nippel und Schlauchschellen



VERWENDUNG	NW (MM)	LÄNGE (M)	ART-NR.
OEN 150/155	63	2,5	13210
		5,0	13211
		10,0	13212
	80	2,5	13179
		5,0	13180
		10,0	13197

LUFTEINLASS - flexible Verbindungsschläuche
Schlauch-Set mit 2x Schlauchschelle



VERWENDUNG	NW (MM)	LÄNGE (M)	ART-NR.
OEN 250/710	160	5,0	13213
		10,0	13214
	200	5,0	13215
		10,0	13216

Weitere Verbindungsschläuche, Wickelfalzhohre und Rohrverbindungsstücke entnehmen Sie bitte dem TBH Zubehör-Katalog oder kontaktieren Sie den TBH Vertrieb.



SIGNALMODUL

VERWENDUNG	ART-NR.
OEN 250/710	16621

Für die Luftführung an Ihrer OEN250 bzw. OEN710 beraten wir Sie gerne individuell entsprechend Ihrem Anwendungsfall. Bitte kontaktieren Sie hierzu unseren TBH Vertrieb.

Zubehör



VOLUMENSTROMÜBERWACHUNG



VERWENDUNG	Ø D ₁ (MM)	ART.-NR.
OEN 155/150	80	16642
OEN 155/150	100	16643
OEN 155/150	125	16644
OEN 250/710	160	16762
OEN 250/710	200	16661



FILTERBRUCHÜBERWACHUNG

VERWENDUNG	Ø D ₁ (MM)	ART.-NR.
OEN 155/150	100	16651
OEN 155/250/150/710	160	16652
OEN 155/250/150/710	250	16653



KABELFERNBEDIENUNG

VERWENDUNG	BEZEICHNUNG	KABELLÄNGE	ART.-NR.
OEN 155/250/150/710	Kabelfernbedienung	7 Meter	16477

FUNKTIONEN:

- Anzeige "Filter voll"
- Umschalten Run/Stand-by
- Drehzahlsteuerung
- Einschaltzustand der Anlage: Stand-by Betrieb

LIEFERUMFANG: Fernbedienung (inkl. Kabel)



ELEKTRISCHER FUSSSCHALTER

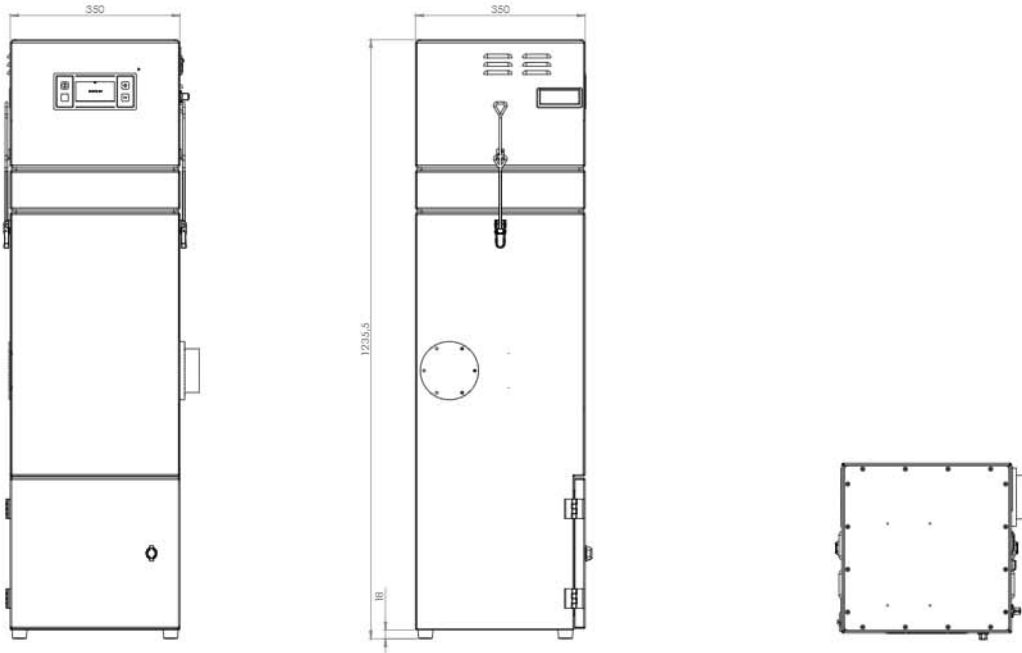
VERWENDUNG	BEZEICHNUNG	KABELLÄNGE	ART.-NR.
OEN 155/250/150/710	Elektrischer Fußschalter	2 Meter	16369

FUNKTIONEN:

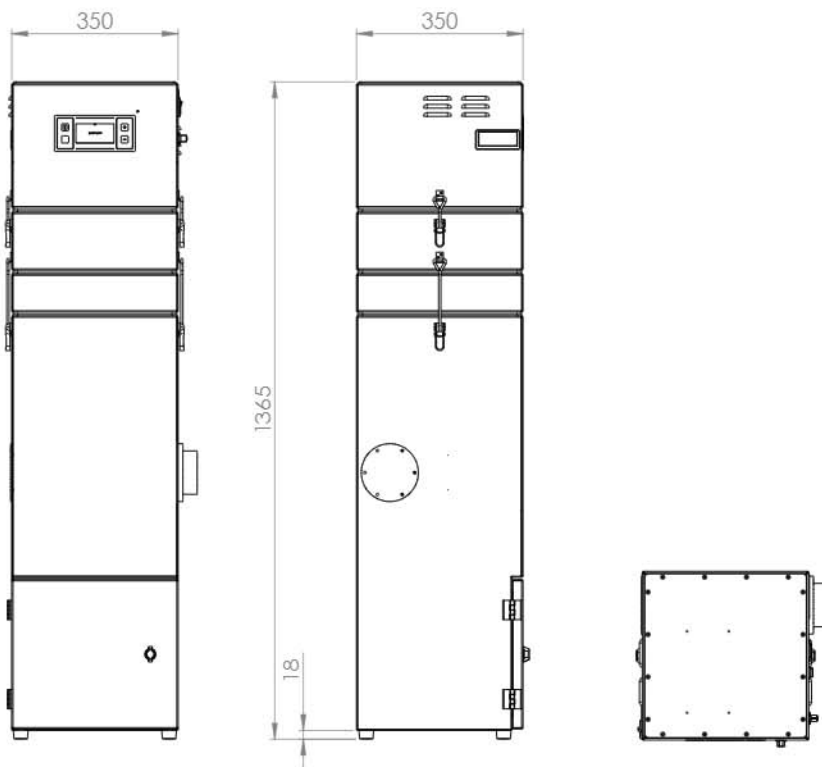
- Umschalten Run/Stand-by
- Einschaltzustand der Anlage: Stand-by Betrieb

LIEFERUMFANG: Fußschalter (inkl. Kabel)

Technische Zeichnungen



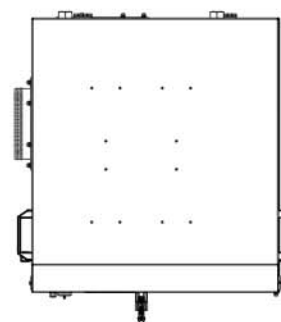
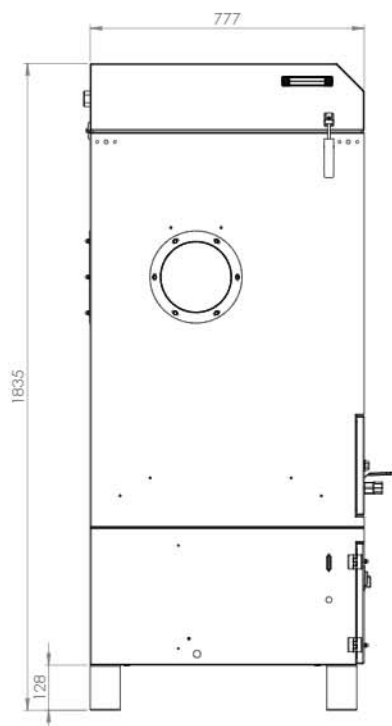
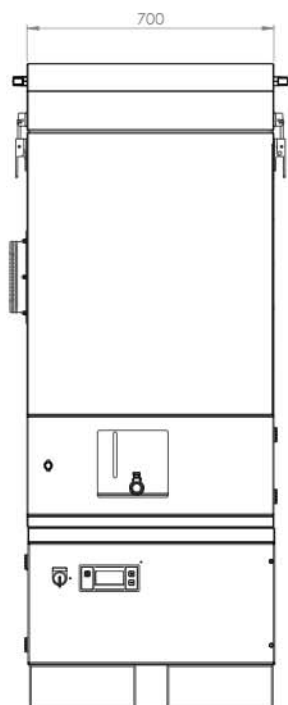
OEN 155 STANDARD



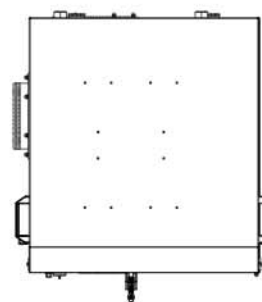
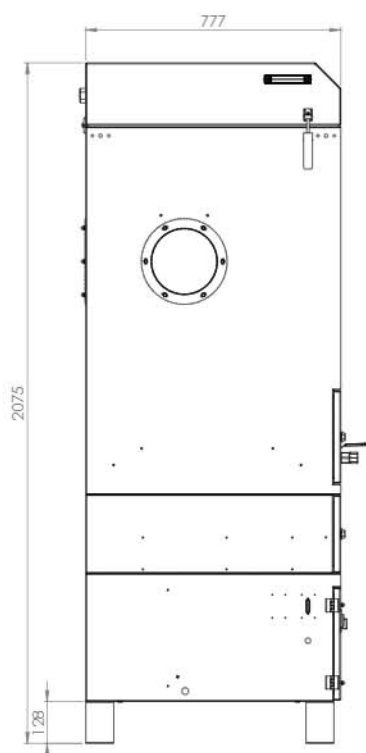
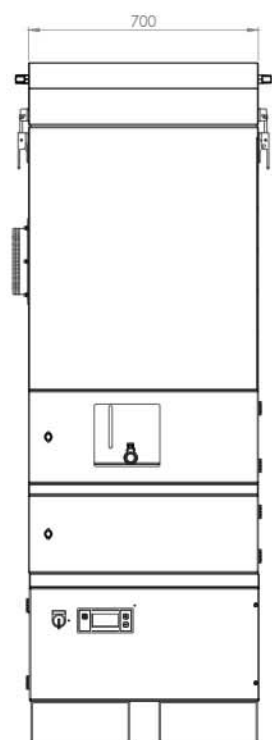
OEN 155 AK MODUL

MENSCH / UMWELT / MASCHINE

Technische Zeichnungen



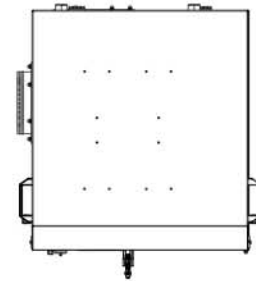
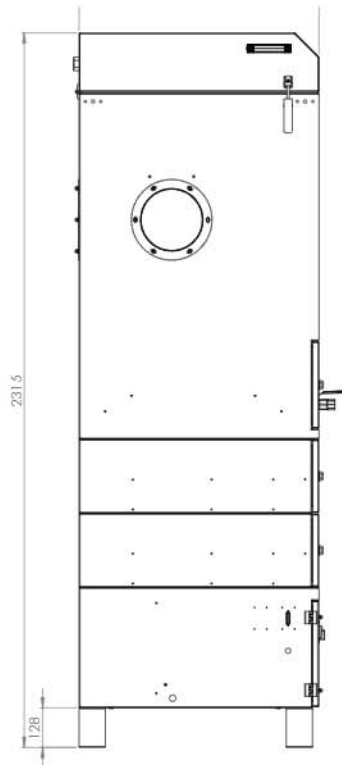
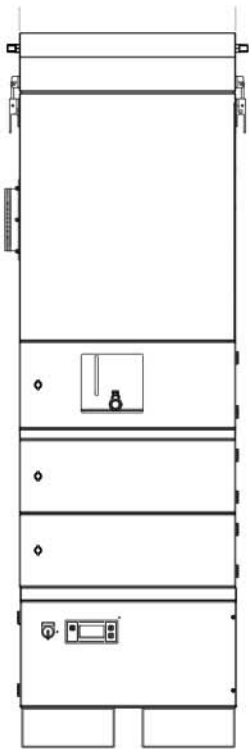
OEN 250 STANDARD



OEN 250 1 ZWISCHENMODUL

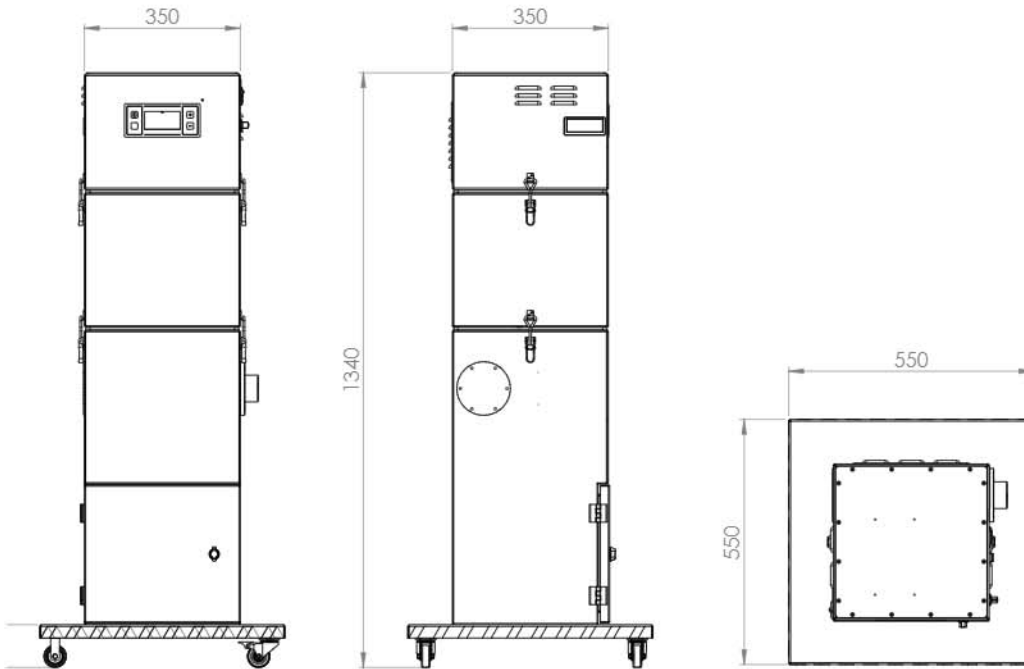
MENSCH / UMWELT / MASCHINE

Technische Zeichnungen

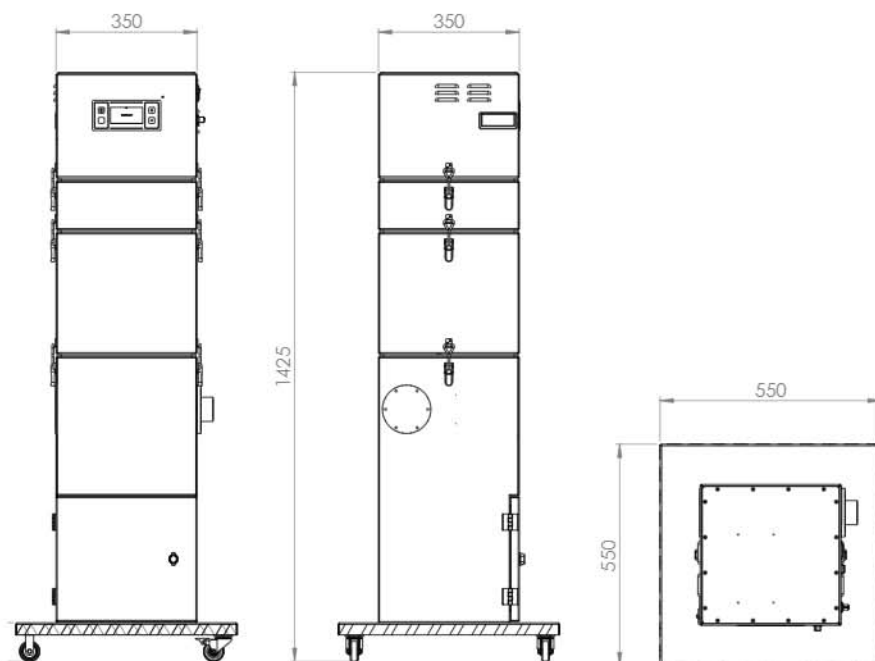


OEN 250 2 ZWISCHENMODULE

Technische Zeichnungen



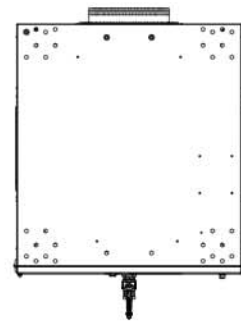
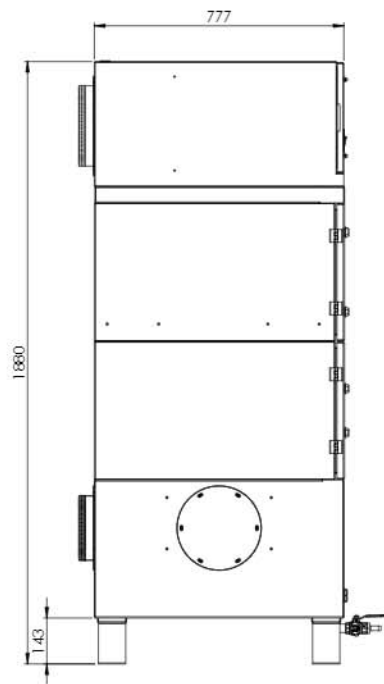
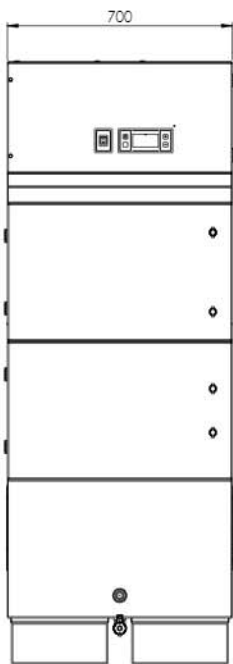
OEN 150 STANDARD



OEN 150 AK MODUL

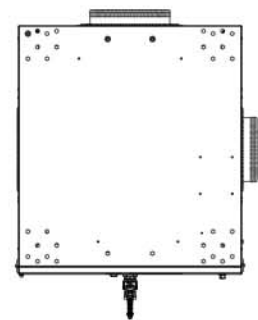
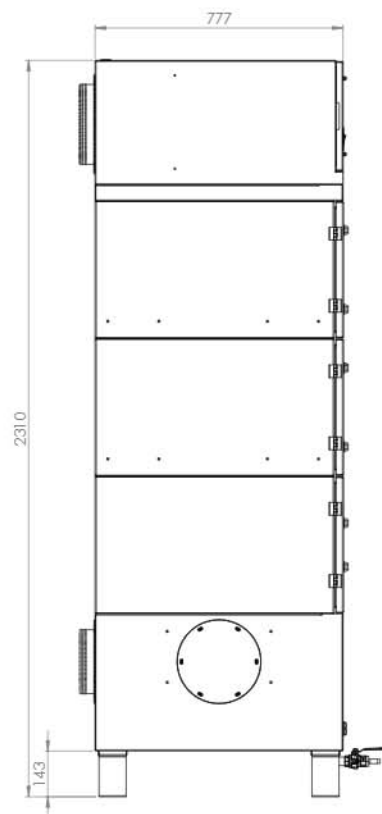
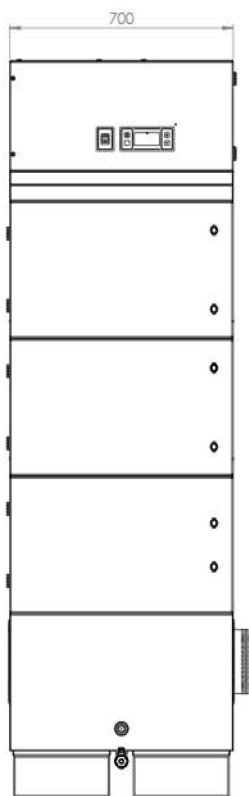
MENSCH / UMWELT / MASCHINE

Technische Zeichnungen



OEN 710 STANDARD

Technische Zeichnungen



OEN 710 AK MODUL

FILTER- / ABSAUG- / UMWELTSCHUTZ- // TECHNOLOGIE

F. Huhn & Sohn

**Siebdruckbedarf
Siebspanndienst
Selbstklebefolien
Schneideplotter
Filteranlagen
Digital-Drucksysteme**
GmbH

Ballindamm 3 20095 Hamburg
Tel.: 040 - 300 87 400 Fax: 040 - 300 87 401
www.huhn-sohn.de huhn.sohn@t-online.de



Weitere Infos zur Serie:

